

Ведомость механизмов, приспособлений, инструментов, материалов

Строки	Наименование	Документ	Кол.	Примечание
1	<u>Механизмы и оснастка</u>			
2				
3	Автокран "Галичанин" г.п.25т	КС-55713-5В		
4	Кран мостовой г/п 50/16+6,3 м	—	1	
5	Кран мостовой г/п 180(220)/32+220+6,3 м	—	1	
6	Автотранспорт г/п 10 т	—	1	
7	Таль ручная цепная г/п 5 т, L=6 м	—	2	
8	Таль ручная цепная г/п 3 т, L=6 м	—	4	
9	Таль ручная цепная г/п 2 т, L=8 м	—	4	
10	Тележка гидравлическая г/п 2,5 т	ТГР2,5/195	4	
11	Механизм монтажно-тяговый г/п 3,2 т	—	3	
12				
13	<u>Грузозахватные приспособления</u>			

Инв. подл.	Погр. и дата	Взам. инв.	Инв. дубл.	Погр. и дата	14				
					15	Строн УСК2-10,0/8000	РД-10-33-93	2	
					16	Строн УСК2-3,2/8000	РД-10-33-93	2	
					17	Строн УСК2-3,2/6000	РД-10-33-93	1	
					18	Строн УСК2-3,2/4000	РД-10-33-93	4	
					19	Строн УСК2-3,2/2000	РД-10-33-93	2	
					20	Строн УСК2-2,0/4000	РД-10-33-93	2	
					21	Строн УСК1-1,6/2000	РД-10-33-93	4	
					22	Центратор ЦЗН 720 (720)		2	
					23	Центратор ЦЗН-630 (630 мм)	—	2	
					24	Центратор ЦЗН-426 (426 мм)	—	2	
					25	Центратор ЦНЭ 37-42 (377-426 мм)	—	2	
					26	Центратор ЦНЭ 27-32 (273-325 мм)	—	2	
					27	Центратор ЦНЭ 8-15 (89-159 мм)	—	2	
					28	Центратор-струбина ЦСЗ (10-70 мм)	—	2	

Строки	Наименование	Документ	Кол.	Примечание
2	Скоба СА-32	ОСТ 5.2312-79	8	
3	Скоба СА-63	ОСТ 5.2312-79	4	
4				
5				
6	Приспособления			
7				
8	Хомут мун 1 Ø108	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
9	Хомут мун 1 Ø219	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
10	Хомут мун 1 Ø325	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
11	Хомут мун 1 Ø426	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
12	Хомут мун 1 Ø630	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
13	Хомут мун 1 Ø720	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	4	
14	Хомут мун 2 Ø108	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
15	Хомут мун 2 Ø219	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
16	Хомут мун 2 Ø325	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
17	Хомут мун 2 Ø426	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
18	Хомут мун 2 Ø630	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
19	Хомут мун 2 Ø720	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	3	
20	Рым г/п 2 м	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	16	
21	Рым г/п 3 м	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	10	
22	Траверса в сборе Ø 219	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
23	Траверса в сборе Ø 325	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
24	Траверса в сборе Ø426	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	3	
25	Траверса в сборе Ø630	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	3	
26	Траверса в сборе Ø720	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
27	Опора подъемная мун 1	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	8	Ø 159-426
28	Опора подъемная мун 2	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	8	Ø 530-820
29	Козлы г.п. 12 м	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAA&&.020.KE.0001	1	***См. примечание
30				

Инв. подл. Погр. и дата Взам. инв. Инв. дубл. Погр. и дата

Изм. лист N докум. Погр. Дата

NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002

лист

114

[illegible]

1-строки	Наименование	Документ	Кол	Примечание
2	Опора временная тип 1	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
3	Опора временная исполнение 1	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
4	Опора временная исполнение 2	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
5	Опора временная исполнение 3	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист	2	
6				
7				
8	Инструмент механизированный			
9				
10	Машина шлифовальная электрическая DW 882		8	Ø159
11	Машина сверлильная электрическая ИЭ-6002		1	
12	Машина шлифовальная электрическая угловая	GWS 21-180 JH	8	
13	Машина шлифовальная пневматическая угловая	GTR 40S060-20	6	Ø180
14	Дрель электрическая	GBM 23-2E	1	Ø23
15	Труборез разъемный с электроприводом			
16	U=220 В, d=219-426	P5925	4	
17	То же, d=426-630	P5992	4	
18	То же, d=630-820	P5928	4	
19	То же, d=108-159	P5977	4	
20	То же, d=20-60	P5925M	2	
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Инв. подл. Попр. и дата Взам. инв. Инв. дубл. Попр. и дата

1-строки	Наименование	Документ	Кол	Примечание
1				
2	<u>Инструмент измерительный</u>			
3				
4	Линейка измерительная L=500	ГОСТ 427-75	4	
5	Линейка поверочная ЩД-1-1000	ГОСТ 8026-92	2	
6	Тахеометр 3303 X-treme		1	
7	Отвес ОТ-400	ГОСТ 7948-80	8	
8	Рулетка ЗПК2-20НТ/1 с динамометром	ГОСТ 7502-98	2	
9	Уровень брусковый-200-0,10	ГОСТ 9392-89	6	
10	Уровень гидростатический	ТУ 2-034-5-75	2	
11	Уровень микрометрический	ГОСТ 11196-74	2	
12	Штангенциркуль ШЦ-Ш-125,01	ГОСТ 166-86	2	
13	Щуп I кл. набор 1,2,3,5	ТУ 2-034-225-87		По 3 комплекта каждого набора
14	Нутромер микрометрический НМ-175	ГОСТ 10-88	1	
15	Нутромер НМ-1250	ГОСТ 10-88	1	
16	Рулетка Р10Н2Д	ГОСТ 7502-98	4	
17	Угольник поверочный УШ-1-500-1000	ГОСТ 3749-77	8	
18	Клейма цифровые 5	ГОСТ 25726-83	4	
19	Клейма алфавитные 5	ГОСТ 25726-83	4	
20	Универсальный шаблон УШС-3		4	
21	Угольник VII	ГОСТ 3749-77	3	
22	Луна ЛА-4-7х	ГОСТ 25706-83	8	
23				
24				
25	<u>Инструмент слесарный</u>			
26				
27	Кернер 7843-0032	ГОСТ 7213-72	6	
28	Ключ разводной	ГОСТ Р 54488-2011	8	
29				
30				

Изм.	Иуст. N	докум.	Погн. Дато

1-строки	Наименование	Документ	Кол	Примечание
2	Ключи гаечные двусторонние:			
3	Ключ 7811-0022	ГОСТ 2839-80	3	зев 14x17
4	Ключ 7811-0023	ГОСТ 2839-80	2	зев 17x19
5	Ключ 7811-0025	ГОСТ 2839-80	2	зев 22x24
6	Ключ 7811-0041	ГОСТ 2839-80	2	зев 27x30
7	Ключ 7811-0043	ГОСТ 2839-80	2	зев 32x36
8	Ключ 7811-0025	ГОСТ 2839-80	2	зев 41x46
9	Ключ моментный КРМ-60	ГОСТ Р51254-99	4	
10	Молоток слесарный 7850-0033	ГОСТ 2310-77	8	
11	Кувалда 1212-0003	ГОСТ 11401-75	4	Масса 4 кг
12	Лом строительный ЛМ-20	ГОСТ 1405-83	2	
13	Пассатижи 7814-0161 I	ГОСТ 17438-72	2	
14	Отвертка 7810-0346	ГОСТ 17199-88	4	
15	Чертилка 7840-1002	ГОСТ 24473-80	8	
16	Зубило 2810-0223	ГОСТ 7211-86	6	
17				
18				
19	<u>Прочие изделия</u>			
20				
21				
22	Брус 2-сосна-200x200	ГОСТ 8486-86	10	м³
23	Скоба строительная 100x200	—	20	
24	Светильник переносной ПЛ64	—	10	
25	Средства мобильной радиосвязи	—	8	компл.
26	Круги отрезные	ГОСТ 21963-2002	100	
27	марки 14А-40-Н 41 БУ 80м/с 2 кл			
28	тип 150x3,0x32			
29				
30				

Инв. подл. Попр. и дата Попр. и дата Взам. инв. Инв. дубл. Попр. и дата

1-строки	Наименование	Документ	Кол	Примечание
2	Круги зачистные 1 125х2,0х22,23	ГОСТ Р53410-2009	100	
3	80 м/с			
4	Круги зачистные 1 125х6,0х22,23	ГОСТ Р53410-2009	60	
5	80 м/с			
6	Круги шлифовальные 120х6,0х22,23	ТУ3982-040-48265 127-201	50	
7	80 м/с			
8	Электроды УОНИИ 13/45	ГОСТ 9466-75	85	кг
9	Проволока О-Ч-4,0	ГОСТ 3282-74	70	м
10	Отходы х.б. материалов	ГОСТ 10354-82	50	кг
11	Пленка полиэтиленовая Та 0,20 сорт 1	ГОСТ 4644-75	100	м ²
12	Парусина льняная N1 СКПТ	ГОСТ 15530-93	60	м ²
13	Шкурка шлифовальная бумажная	ГОСТ 10054-82	20	м ²
14	Водостойкая			
15	Ткань суровая х/б миткалевой группы	арт. С14-28-165	10	м ² Салфетки технические
16	Ацетон технический	ГОСТ 2768-84	5	л
17	Бензин Б-70	ГОСТ 1012-72	50	л
18	ЛИТОЛ-24	ГОСТ 21150-87	10	кг
19	Смазка ЦИАТИМ201	ГОСТ 6267-74	8	кг
20	Масло консервационное К-17Н	ГОСТ 10877-76	3	кг
21	Спирт этиловый ректификованный	ГОСТ 18300-87	5	кг
22	Шпагат N 1,25	ГОСТ 17308-88	20	м
23	Эмаль ПФ-115 (серая)	ГОСТ 6465-76.У1	10	кг
24	Эмаль ПФ-115 (желтая)	ГОСТ 6465-76.У1	5	кг
25	Графит ГС04	ГОСТ 17022-81	10	кг Возможна замена на смазку
26	Уайт-спирит	ГОСТ 3134-78	8	кг
27	Ткань негорючая	—	100	м ²
28	Канат Пт 19(60) 270 ктекс Б	ГОСТ 30055-93	180	м
29	Леса стоечные ЛСПХ 2000	ГОСТ 27321-87	1350	м ² Кол-во устанавли- ваемых на монтаже
30				

Инв. подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. дубл. Подп. и дата

Изм. лист N докум. Подп. Дата

NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002

лист
119

1-строки	Наименование	Документ	Кол.	Примечание
2	<u>Материалы</u>			
3				
4	<u>Материалы для временных ограждений</u>			
5				
6	Уголок <u>B63x63x5 ГОСТ 8509-93</u> <u>Ст3пс2-сб ГОСТ 535-2005</u>		240	кг
7	Полоса <u>ВТ1-ВС-4x150 ГОСТ 103-2006</u> <u>Ст3кп ГОСТ 535-2005</u>		141	кг
8	Полоса <u>ВТ1-ВС-4x30 ГОСТ 103-2006</u> <u>Ст3кп ГОСТ 535-2005</u>		28	кг
9	Цепь <u>9x7-КТ ГОСТ 30188-97</u>		22	кг
10	Круг <u>B-8 ГОСТ 2590-2006</u> <u>Ст3кп ГОСТ 535-2005</u>		1,6	кг
11				
12	<u>Материалы, применяемые на монтаже</u>			
13				
14	Двутавр <u>B-20 ГОСТ 8239-89</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 535-2005</u>		100	кг
15	Швеллер <u>B24У ГОСТ 8240-97</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 535-2005</u>		576	кг
16	Швеллер <u>B-10У ГОСТ 8240-97</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 535-2005</u>		4	кг
17	Уголок <u>B-75x75x5 ГОСТ 8509-93</u> <u>Ст3пс2сб ГОСТ 535-2005</u>		207	кг
18	Уголок <u>B-50x50x5 ГОСТ 8509-93</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 535-2005</u>		1	кг
19	Лист <u>Б-ПН-О-6 ГОСТ19903-74</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 14637-89</u>		42	кг
20	Лист <u>Б-ПН120- ГОСТ19903-74</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ14637-89</u>		116	кг
21	Круг <u>B-20 ГОСТ 2590-80</u> <u>Ст3пс5-сб ГОСТ 535-2005</u>		23	кг
22	Полоса <u>4x160-В-1 ГОСТ 103-2006</u> <u>Ст3кп ГОСТ 535-2005</u>		36	кг
23	Труба <u>32x3 ГОСТ 8732-78</u> <u>B20 ГОСТ 8731-74</u>		1	кг
24	Труба <u>25x3,2 ГОСТ 8732-78</u> <u>B20 ГОСТ 8731-74</u>		2	кг
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Инв. подл. Погр. и дата Взам. инв. Инв. дубл. Погр. и дата

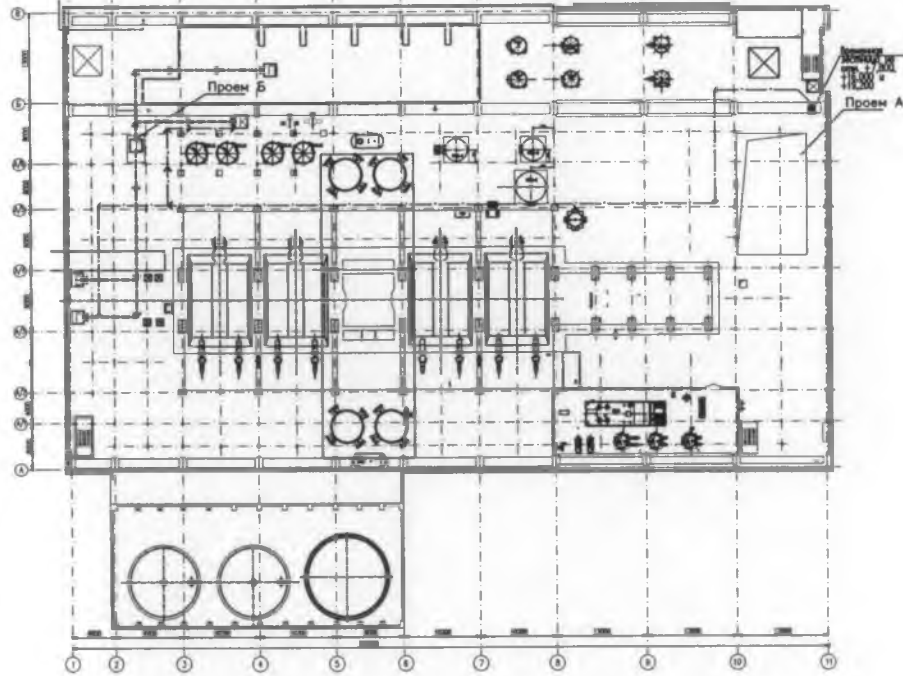
Изм. лист N докум. Погр. Дата

NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002

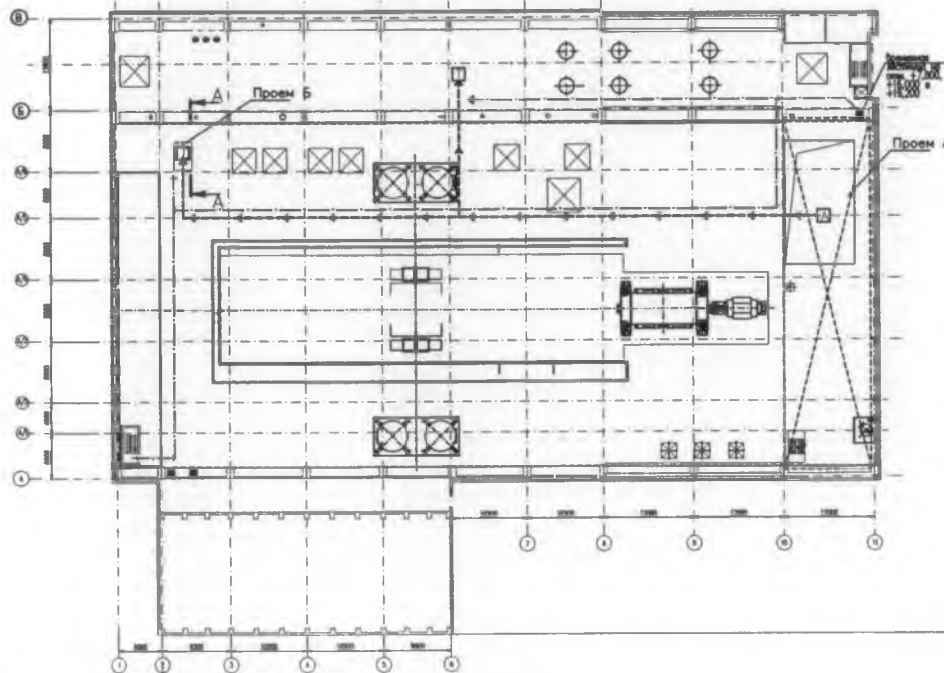
лист

120

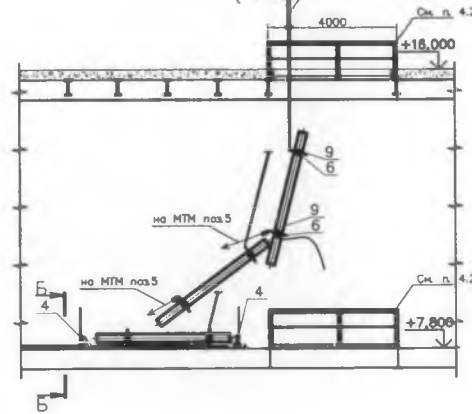
План на отметке +7,800 (1:400)



План на отметке +16,000 (1:400)



Крюк крана поз.2
А-А (1:75)



Б-Б (1:20)

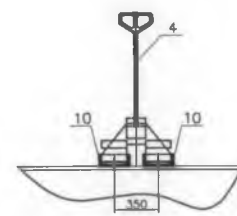


Таблица 2. Спецификация материалов временных ограждений

Обозначение	Кол.	Масса, кг	Прим.
Угловая...	20	4,8	240
Полоса...	20	14,7	141
Цепь 9x7-КТ ГОСТ 30...	20	0,9	28
Кру...	4	0,4	1,6

Условные обозначения

- Направление и путь подачи блоков трубопроводов
- Точки маршрутов подачи блоков трубопроводов
- Маршруты движения рабочей силы

Таблица 1. Спецификация оборудования и вспомогательных материалов

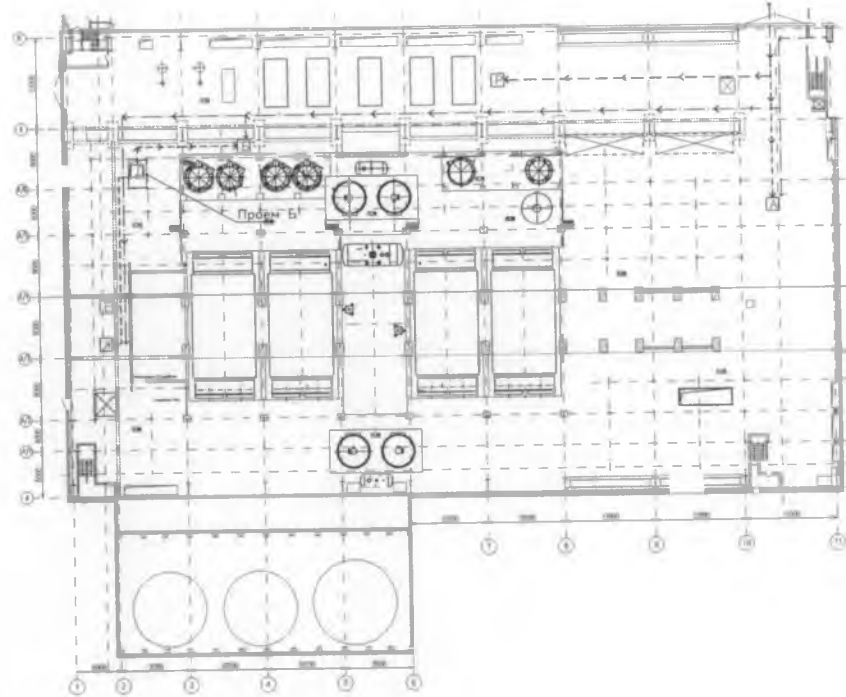
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим.
1	—	Кран мостовой с.п. 10/16+6,3 м	1	—	—
2	—	Кран мостовой с.п. 10/20+6,3 м	1	—	—
3	—	Автотранспорт в.п. 10 т	1	—	—
4	ТР-2,5/195	Угловая...	4	—	—
5	—	Полоса...	1	—	—
6	—	Цепь...	2	—	—
8	РД-10-33-93	Строп...	1	—	15
9	ОСТ 5.2312-79	Скоба...	2	2,17	4,34
10	БЧ	Швеллер...	4	144	576
11	ГОСТ 30055-93	Крюк...	2	12	24

- Указания по подаче блоков трубопроводов на отм. ±0,000
 - Блоки подавать в зону монтажа на автотранспорте через штатные заезды в осях 10-11 ряда В.
 - Подача блоков трубопроводов, монтируемых на улице, осуществляется автотранспортом поз. 3.
- Указания по подаче блоков трубопроводов на отм. +16,000
 - Подача блоков трубопроводов осуществляется через проем А с помощью мостовых кранов крана поз. 1, 2.
- Указания по подаче блоков трубопроводов на отм. +7,800, отм. -6,000
 - Блоки трубопроводов подавать в Проем Б с помощью мостового крана поз. 2.
 - Прiem блоков на отм. +7,800, -6,000 осуществлять с помощью МТМ поз. 5, закрепленного за металлоконструкцию перекрытия отм. +7,800.
 - Для перемещения блоков трубопроводов к месту монтажа использовать выгравливающие тележки поз. 4.
 - Прием блоков на отм. -6,000 осуществлять с помощью МТМ поз. 5, закрепленного за металлоконструкцию.

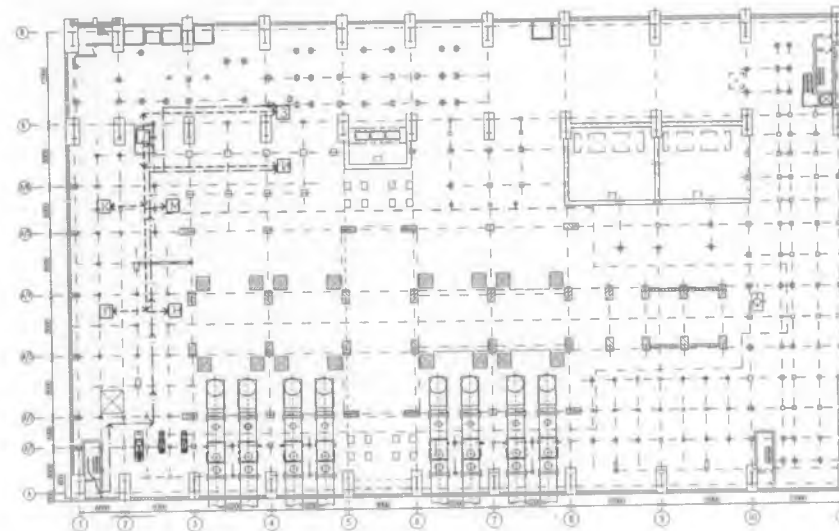
- Примечания
 - Размеры для стропов.
 - На всех отметках Проемов Б должно быть выполнено штатное, либо временное ограждение (спецификацию металла для временного ограждения см. таблицу 2).
 - Ограждение должно состоять из стоек высотой 1100 мм от уровня пола из уголка 63x63x5 с шагом 1500 мм пох, сплошное ограждение по низу из полосы 4x150, промежуточная связь из полосы 4x30, расположенной на середине высоты стоек и поручней из уголка 63x63x5. На одной из краев выполнить съёмное ограждение из 2-х цепей, закрепленных за крюки на уровне поручней и промежуточных связей.
 - Прибавку элементов осуществлять по контуру примыкания швами П-4, Н-4 по АИР 5264-80. Угловые 946А АИР 9467-75.
 - Для предотвращения повреждения решетчатого настила на отм. +7,800 под тележкой выгравливающей поз. 4 использовать швеллеры поз. 10.
 - На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
 - Для направления и удержания блоков от разворота Δ использовать канат поз. 11.
 - Стропы производить совместно черт. "Связи строповых блоков трубопроводов", Лист 117.
 - Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&020.KE.0002.
 - Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего вабарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего вабаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Hmax=10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
 - Настоящий чертёж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&020.KE.0002.
 - Монтажные проемы В в отм. ±0,000, +7,800, +16,000, +19,200 см черт. NW2P.D.120.1.0.UMA&&013.DC.0013, NW2P.D.120.1.0.UMA&&013.DC.0015, NW2P.D.120.1.0.UMA&&013.DC.0018 и NW2P.D.120.1.0.UMA&&013.DC.0032 соответственно. Монтажный проем Б в отм. 0,000 см черт. NW2P.D.120.1.0.UMA&&012.DC.0068.

NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&020.KE.0002	
Имя файла и папки, где хранится документ	Имя файла и папки, где хранится документ
Проект	Проект
План	План
И.контент	И.контент
И.тип	И.тип

План на отметке 0,000 (1:400)



План на отметке -6,000 (1:400)



Лист 10/11. План и разрез здания и его частей. План и разрез.

Имя	Дата	Страна	Год	План	Разрез

NW2P W 269 1 OUMA&&LAB&& 020 KE 0002

Схема строповки ? 1

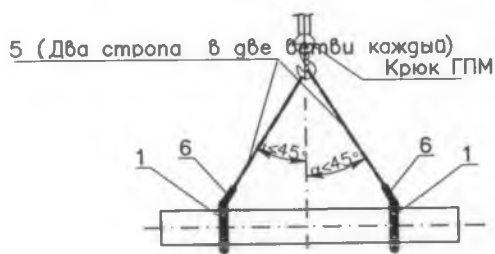


Схема строповки ? 2

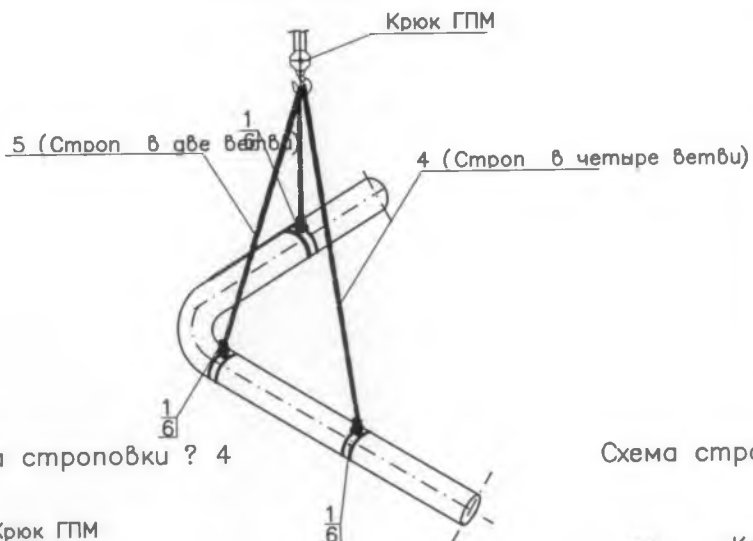


Схема строповки ? 3

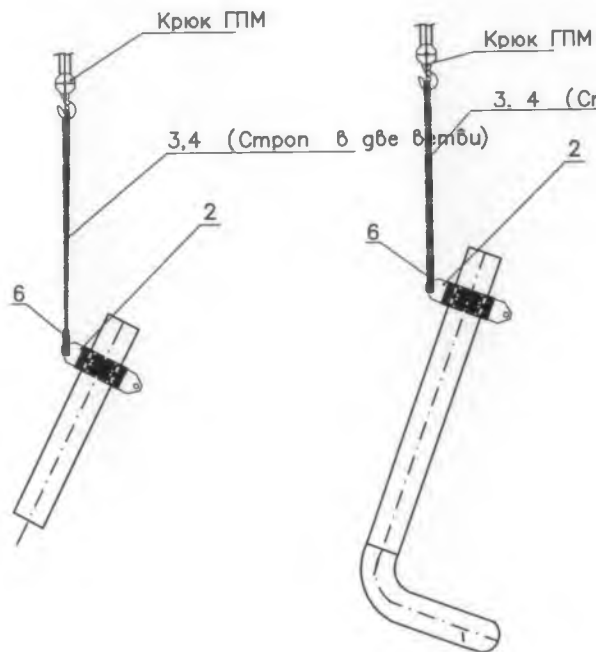


Схема строповки ? 4

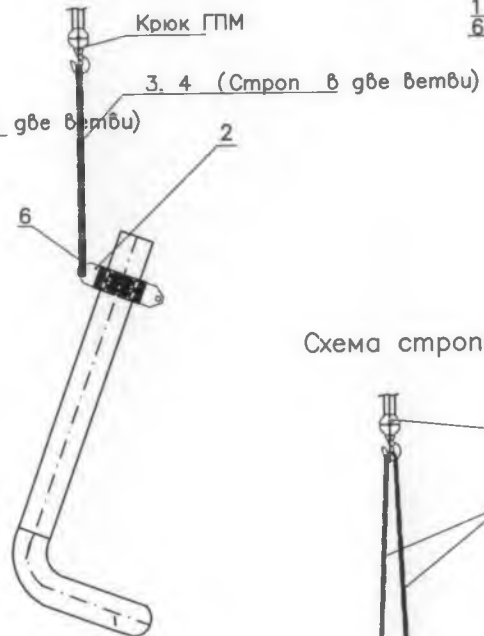


Схема строповки ? 5

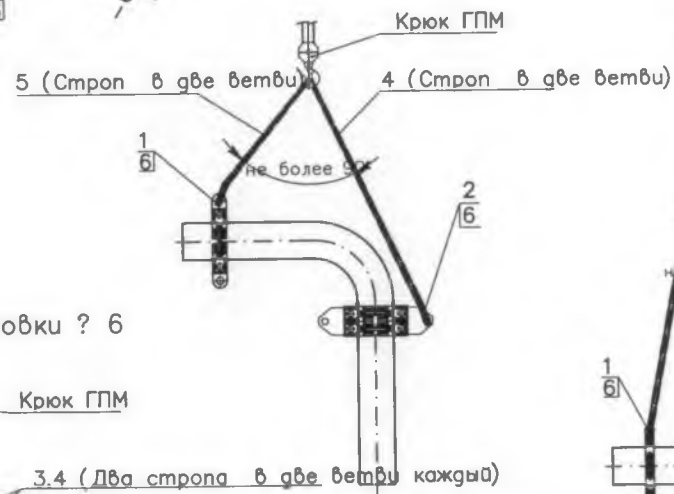


Схема строповки ? 5а

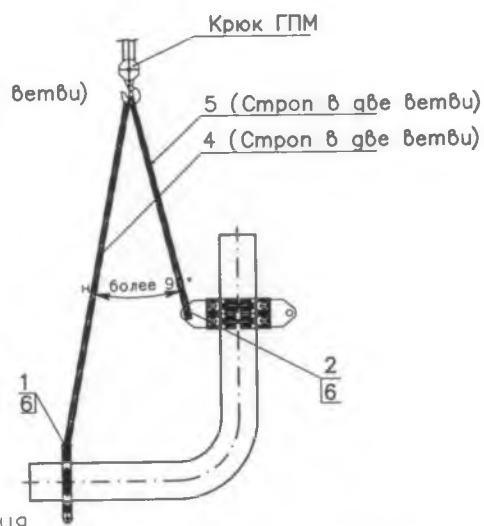
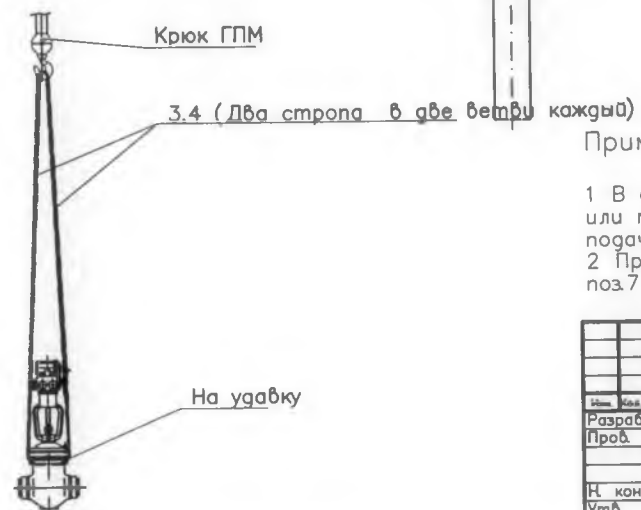


Схема строповки ? 6



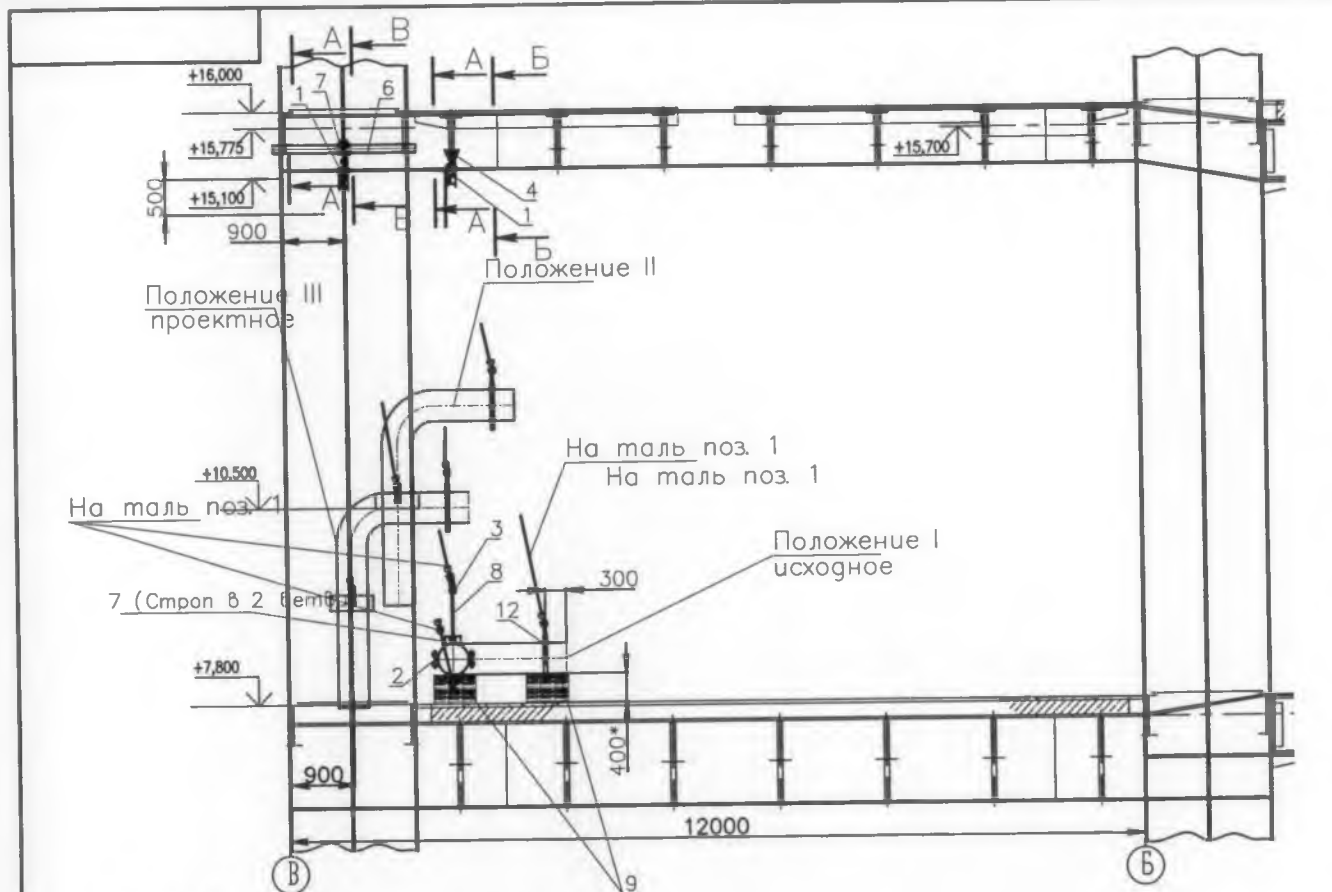
Поз	Обозначение N чертежа	Наименование	Количество	Масса, кг	Прим.
1	NW2P.W.269.1.00MA&&LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 (по исполнению)	—	см. черт. мерг.	
2	NW2P.W.269.1.00MA&&LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 2 (по исполнению)	—	см. черт. мерг.	
3	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/8000	2	15	30
4	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/4000	2	7,6	15,2
5	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/2000	2	4,3	8,6
6	ОСТ 5.2312-79	Скоба СА -32	8	2,17	17,4
7	ГОСТ 30065-93	Канат ПП19 (60) 270 ктекс	5	L=25 м	

Примечания

1 В схемах строповки №3, №4 и №6 стропа поз 3 или поз 4 выбираются исходя из требуемой высоты подачи блока.
2 При развороте блоков использовать оттяжки поз.7.

NW2P.W.269.1.00MA&&LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Кол. изм.	Разраб.	Провер.	Подп.	Дата
Разраб.					
Провер.					
Н. контр.					
Умб.					
100МА Здание турбины Проект производства работ Монтаж трубопроводов системы питательной воды Схемы строповки блоков трубопроводов				Смодифицировано	Листов
				P 124	

Инв. подл. подл. и дата вх. инв. подл. и дата



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Прим.
1		Галь ручная цепная, з.п. 2 м, L=6 м	4	—	—
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип II	2	—	—
3	ОСТ 5.2312-78	Скоба СА-32	4	1,0	4,0
4	NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002	Рым з.п. 2 м	2	9,4	18,8
5	БЧ	Лист 0-6 (опытный) 1487-88	4	0,85	3,4
6	—	Центратор	1	—	—
7	РД-10-33-83	Строп УСК2-1,6/2000	2	1,6	3,2
8	РД-10-33-83	Строп УСК2-3,2/4000	2	7,6	15,2
9	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200х200 м	0,8	—	—
10	ГОСТ 30055-83	Канат ПТ19(80) 270 класс В, L= 6 м	2	—	—
11	ГОСТ 27321-87	Лес стоечный ЛСТК 2000 м	32	—	—
12	NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип I	1	—	52,4

1. Подготовительные работы

- 1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей", Лист 114. Вариант крепления уточнить на месте монтажа.
1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы", Лист 85).

2. Указания по монтажу

- 2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 9.
2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз. 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз. 1 с помощью скоб поз. 3. Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.
2.3 Одновременной работой талей поз. 1 перевести блок из исходного Положения I через промежуточные Положения II, в проектное Положение III. Контролировать перемещение блока от расхождения с помощью каната поз. 10.
2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
2.5 Установить центратор поз. 7. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.
2.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сборки соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЗН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2P.W.547.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0001.
2.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.

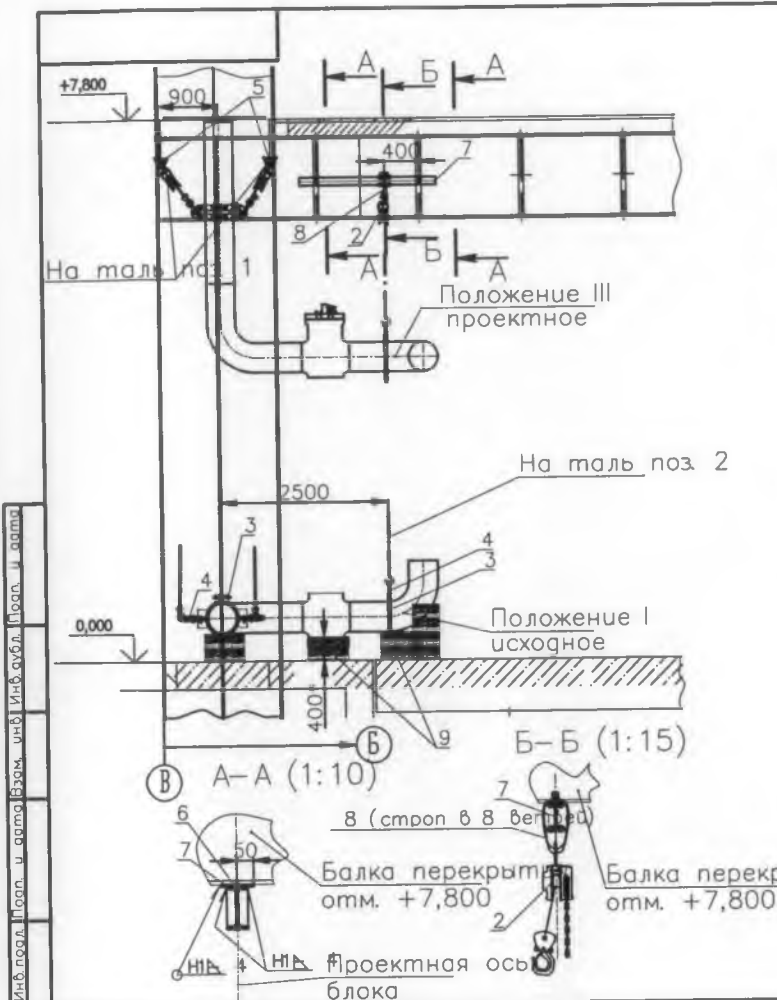
- 2.8 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 10. Количество стоечных лесов поз. 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.

3. Примечания

- 3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.
3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
3.3 На острые кромки конструкций в местах привала стропов установить и закрепить металлические подкладки.
3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с приближением наибольшего габаритного размера блока к L отлета блока равная 4 м (Hmax=10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.
3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002.
3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схема строповки блоков трубопроводов", Лист 88.



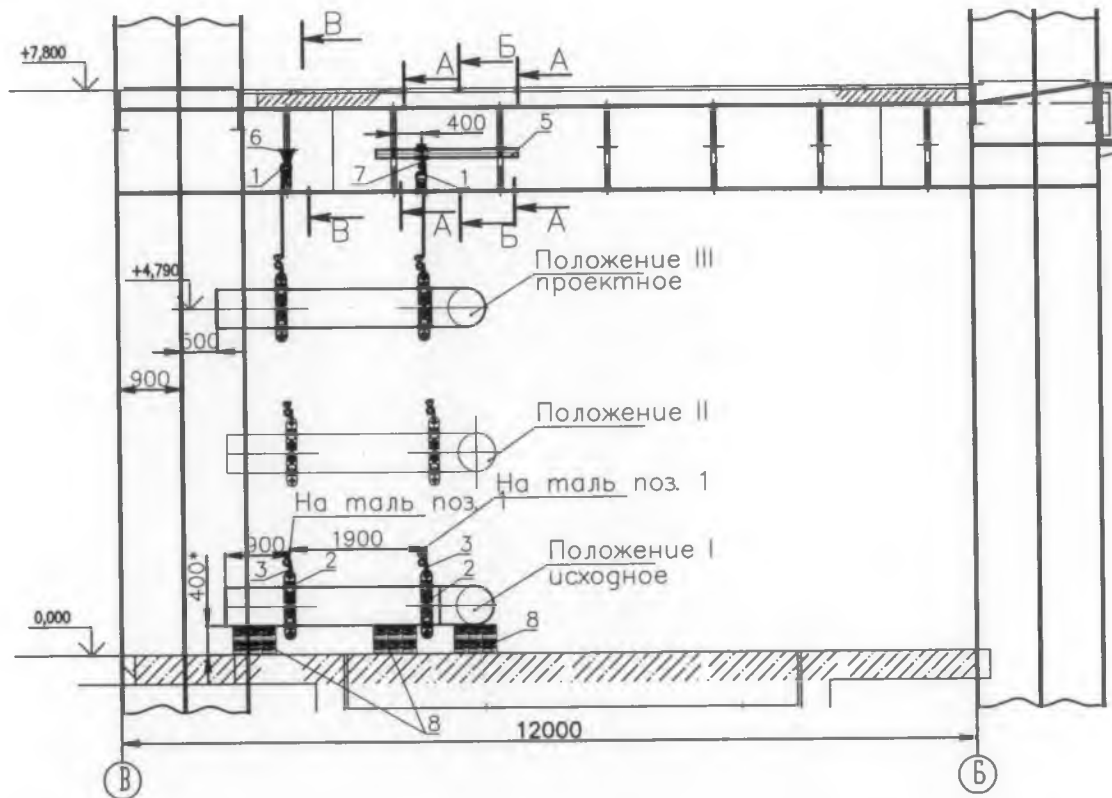
		NW2P.W.269.1.0.UMA&& LAB&&.020.KE.0002	
Изм. Кол. Листов		125	
Разраб.	Проб.	Проект производства работ	Статус
Н. контр.	Утв.	Монтаж трубопроводов системы	Листов
		Схема монтажа №3	



- 1 Подготовка к монтажу
- 1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей". Вариант крепления уточнить на месте монтажа.
- 1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").
- 2 Указания по монтажу
- 2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 9.
- 2.2 В Положении I установить на блок канаты поз. 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз. 1 с помощью скоб поз. 3. Типоразмеры канатов см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 2.3 Одновременной работой талей поз. 1, 2 перевернуть блок из исходного Положения I через промежуточные Положения II, в проектное Положения III. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью каната поз. 10.
- 2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
- 2.5 Установить центратор поз. 7. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 2.6 Выполнить приборку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела "Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов" проекта производства работ "Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды" NW2Q.W.547.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0001.
- 2.7 При необходимости для разборки и перемещения блока использовать дополнительные тали.
- 2.8 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 10. Количество стоечных лесов поз. 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3 Примечания
- 3.1 Общие указания по охране труда, пожарной безопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований ОНП 12-03-2001 и ОНП 12-04-2002.
- 3.3 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
- 3.4 Границы опасной зоны в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наклонного заборного перемещаемого блока с прибавлением наибольшего заборного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Lmax=10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов".

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Прим.
1	—	Таль ручная цепная, в.п. 3 т, L=12 м	2	—	—
2	—	Таль ручная цепная, в.п. 2 т, L=8 м	1	—	—
3	NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип II	2	—	—
4	ОСТ 5.3313-78	Скоба СА-32	3	1,0	3,0
5	NW2Q.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	Рым в.п. 2 т	2	9,4	18,8
6	БЧ	Лист А-III-О-В ГОСТ 1803-74	6	0,85	5,1
7	—	Центратор	1	—	—
8	РД-10-33-63	Строп УСК2-1,6/2000	1	—	1,6
9	ГОСТ 8408-86	Брус-2-сосна 200х200	1	0,8	—
10	ГОСТ 30085-83	Канат ПТВ(80) 370 класс В, L= 8 м	2	—	—
11	ГОСТ 27321-87	Лист алюминия ЛСТН 2000	1	28	—

NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Изм.	Кол.	Изд.	Изд.
Разраб.	100MA	Эксперт турбины	Статус
Проб.	Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"	Р	1/26
И. контр.	Утв.	Схема монтажа № 2	



А-А (1:10)

Балка перекрытия
отм. +7,800



Б-Б (1:15)

Балка перекрытия В-В (1:15)
отм. +7,800



Балка перекрытия В-В (1:15)
отм. +7,800



Поз.	Обозначение	Наименование	Ко- в.	Масса, кг ед. общ.	Прим.
1	—	Таль ручная цепная, з.п.	3	24,6	6-м
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип I	2	49,2	
3	ОСТ 8.2312-78	Скоба СА-20	2	1,0	2,0
4	БЧ	Листовой металл	2	0,85	1,7
5	—	Центратор	1	—	—
6	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	Рым з.п. 3 м	1	—	9,4
7	РД-10-33-83	Строп УСК2-1,6/2000	1	—	1,6
8	ГОСТ 8498-88	Брус-2-сосна 200x200 м	0,6	—	—
9	ГОСТ 30085-83	Канат ППВ(80) 270 класс Б, L=6 м	2	—	—
10	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСТК 2000	24	—	—

1 Подготовка к монтажу

1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей", Лист 114. Вариант крепления уточнить на месте монтажа.

1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").

2 Указания по монтажу

2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 8.

2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз. 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз. 1 с помощью скоб поз. 3. Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.3 Одновременной работой талей поз. 1 перебести блок из исходного Положения I через промежуточное Положение II в проектное Положение III. Контролировать перемещение блока от расхождения с помощью каната поз. 9.

2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

2.5 Установить центратор поз. 7. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.6 Выполнить приработку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сборку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН I-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2P.W.547.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

2.7 При необходимости для разборки и перемещения блока использовать дополнительные тали.

2.8 Расстропку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 10. Количество стоечных лесов поз. 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3 Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.2 Все работы по монтажу блоков трубопроводов производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

3.3 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

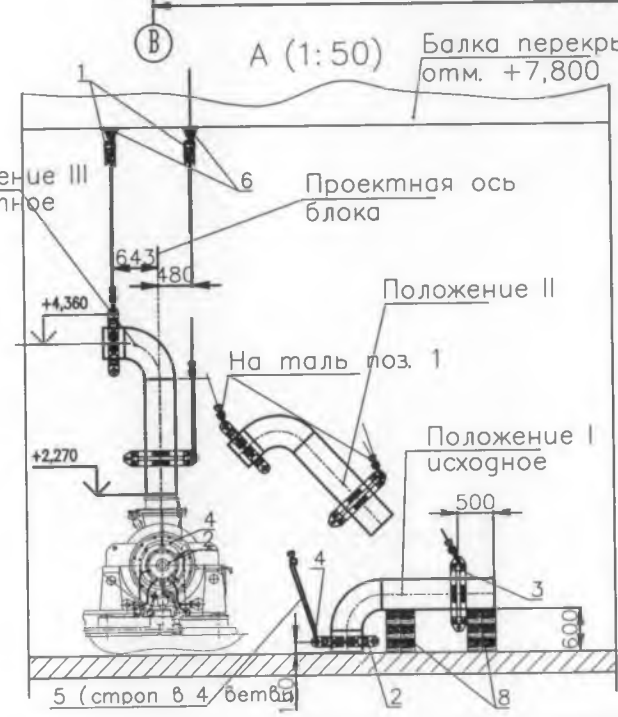
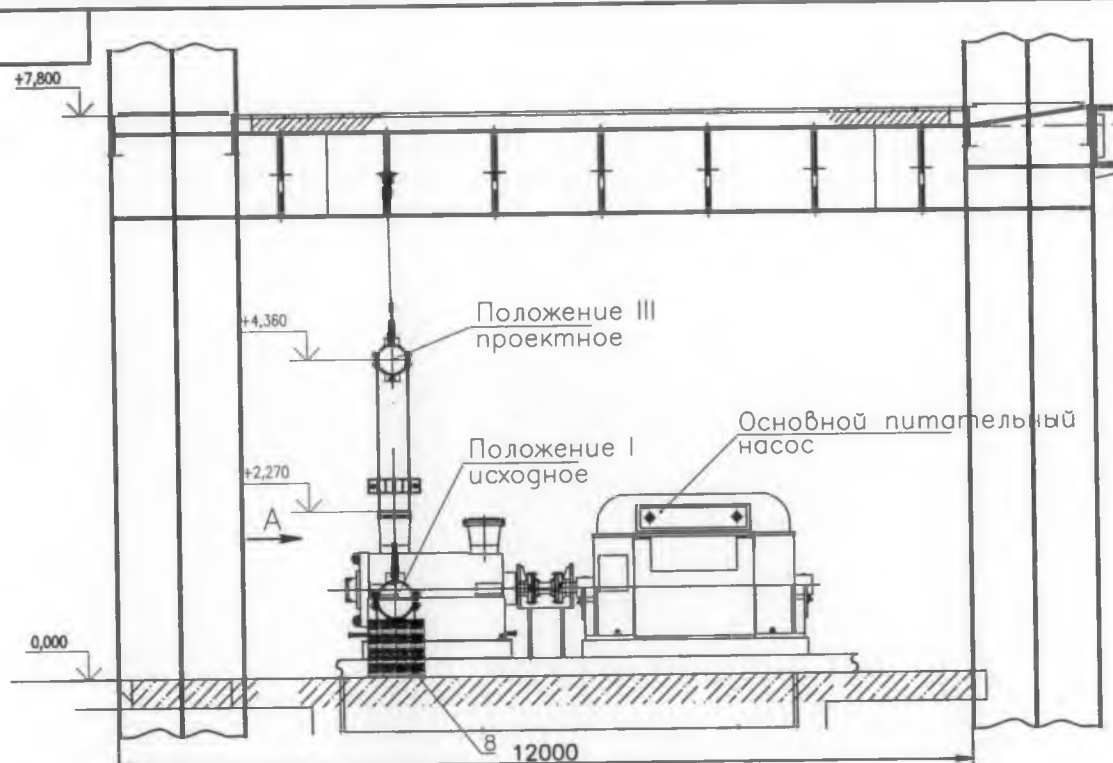
3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Hmax=10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002

3.6 Настоящая черт. рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов"

NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002		Страница 1 из 1	
Изм.	Код	Авт.	Дата
Разраб.	Проб.	Проект производства работ	См. черт. 127
Н. контр.		Схема монтажа № 4	
Умд.			



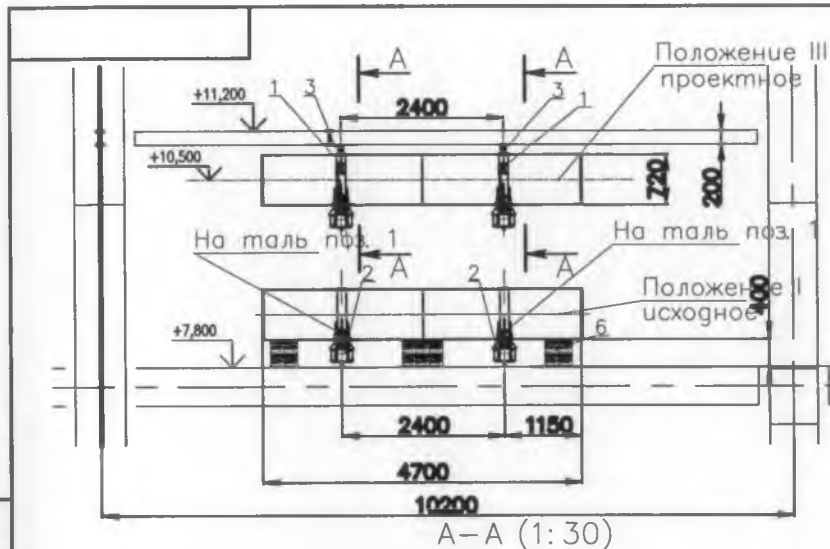
3 Примечания
 3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
 3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
 3.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
 3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м (L_{max}=10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
 3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 лист 85.
 3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
 3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов", Лист 88

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Прик
1	Таль ручная цепная, з.п. 2 т, L=6 м		2	—	—
2	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип I	1	—	—
3	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип II	1	—	—
4	ост 5.2312-78	Скоба СА-20	2	1,0	2,0
5	РБ-10-33-83	Строп УСК2-1,6/2000	1	—	1,6
6	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Рым з.п. 2 т	2	9,4	18,8
7	—	Центратор	1	—	—
8	ГОСТ 8408-88	Брус-2-сосна 200х200	М	0,8	—
9	ГОСТ 30055-93	Канат ПТ8(80) 270 класс В, L= 6 м	2	—	—
10	ГОСТ 27321-87	Леск стальные ЛСТН 2000	м	24	—

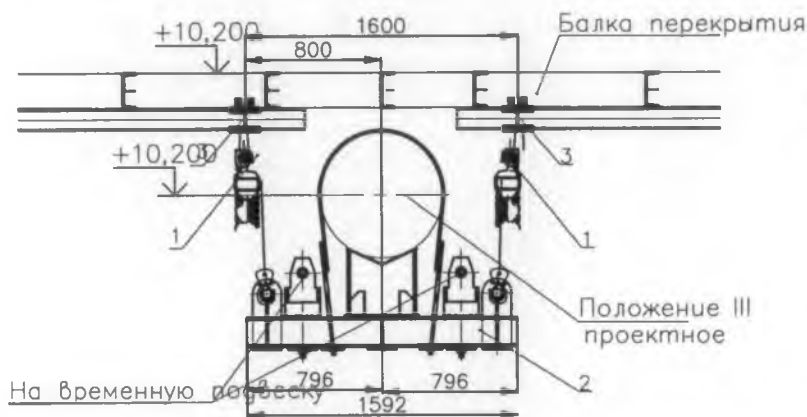
1 Подготовительные работы
 1.1 Произвести установку талей поз 1 согласно черт. "Варианты крепления талей", Лист 114. Вариант крепления уточнить на месте монтажа.
 1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы", Лист 85).

2 Указания по монтажу.
 2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз 8.
 2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз 1 с помощью скоб поз 3. Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
 2.3 Одновременной работой талей поз 1 перевести блок из исходного Положения I через промежуточное Положение II в проектное Положение III. Контролировать перемещение блока от расклинивания с помощью каната поз 9.
 2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
 2.5 Установить центратор поз 7. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
 2.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2P.W.547.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.
 2.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.
 2.8 Расстропку и крепление блока вести со стоечных лесов поз 10. Количество стоечных лесов поз 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

					NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002		
Изм.	Кол.	Лист	от	Подпись	Дата		
Разраб.						100МА Здание турбины	
Проб.						Проект производства работ	
						Монтаж трубопроводов	
						системы питательной воды	
И. контр.						Схема монтажа №1	
Утв.						Р 128	



A-A (1:30)



3 Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.2 Все работы по монтажу блока трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

3.3 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м ($L_{max}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002

3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов"



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Прим
1	Таль ручная цепная, з.п. 5 т, L=12	М4	—	—	
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002. А	Траверса в сборе	2	—	93,8
3	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002. А	Рым з.п. 2 т	4	9,4	56,4
4	ГОСТ 30055-83	Канат ПТБ(80) 270 класс В, L=12 м	2	—	—
5	ГОСТ 27321-87	Леса стальные ЛСТК 2000	32	—	—
6	ГОСТ 9488-88	Брус-2-сосна 200х80	М	0,6	—
7	—	Центратор	1	—	—

1 Подготовка работ

1.1 Произвести установку талей поз 1 согласно черт. "Варианты крепления талей", Лист 114. Вариант крепления уточнить на месте монтажа.

1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").

2 Указания по монтажу

2.1 Уложить блок трубопровода на подкладки из бруса поз.б.

2.2 В Положении I установить на блок траверсу в сборе поз 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз 1. Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.3 Одновременной работой талей поз 1 перевести блок из исходного Положения I через промежуточное Положение II в проектное Положения III. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью каната поз 4.

2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

2.5 Установить центратор поз 7. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

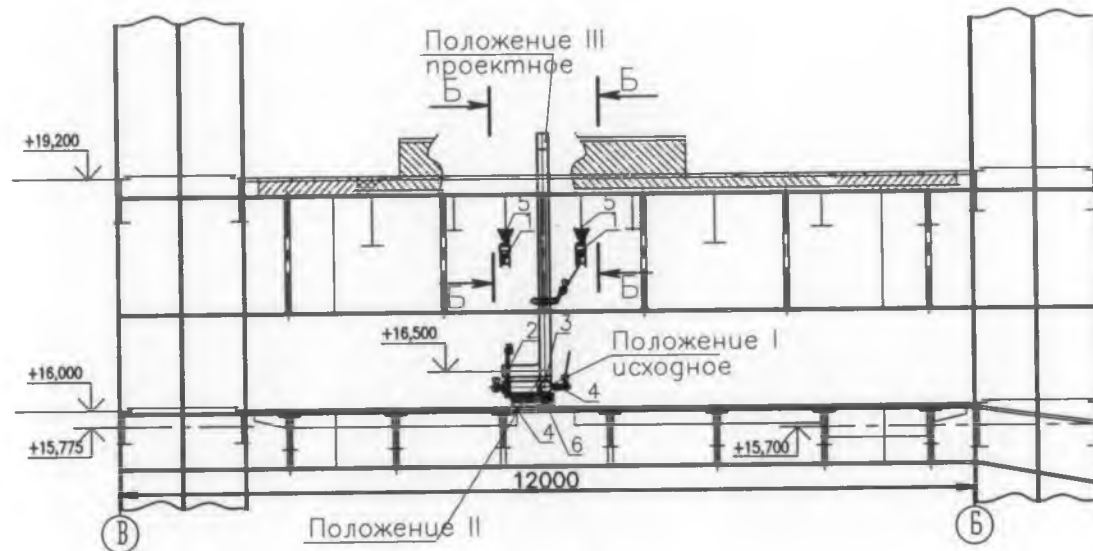
2.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЗН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2P.W.547.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

2.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.

2.8 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз 10. Количество стоечных лесов поз 5, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

				NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002			
Имя	Код	Лист	Фол.	Пароль	Дата		
Разраб.						100MA Здание турбины	Страница
Проб.						Проект производства работ "Монтаж трубопроводов, системы питательной воды"	Листов
Н. контр.						Р	129
Умб.						Схема монтажа №5	

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Прим.
1	—	Тель ручная цепная, в.п. 2 м, L=6 м	2	—	—
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Монтажный блок I по использованию	1	—	см. п.п. 2.1
3	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Монтажный блок II по использованию	1	—	см. п.п. 2.2
4	ост. 5.2312-78	Скоба СА-20	2	1,0	2,0
5	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Рым г.п. 2 м	2	9,4	18,8
6	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200x200 мм	0,1	—	—
7	ГОСТ 30085-83	Канат ПТВ(80) 270 штатный Б, L=4 м	2	—	—
8	ГОСТ 27321-87	Леса стачные ЛСТК 2000	4	—	—
9	—	Центратор	1	—	см. п.п. 2.5



1. Подготовительные работы

1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей". Вариант крепления уточнить на месте монтажа.

1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").

2. Указания по монтажу

2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 6.

2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз. 2, 3 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз. 1 с помощью скоб поз. 4.

Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.3 Одновременной работой талей поз. 1 перевести блок из исходного Положения I через промежуточное Положение II в проектное Положение III. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью каната поз. 7.

2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

2.5 Установить центратор поз. 9. Типоразмер и марка центратора см.

"Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки

NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела "Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов" проекта производства работ "Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды NW2Q.W.547.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

2.7 При необходимости для разборки и перемещения блока использовать дополнительные тали.

2.8 Расстроповку и крепление блока вести со стачных лесов поз. 8. Количество стачных лесов поз. 8, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3. Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

3.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

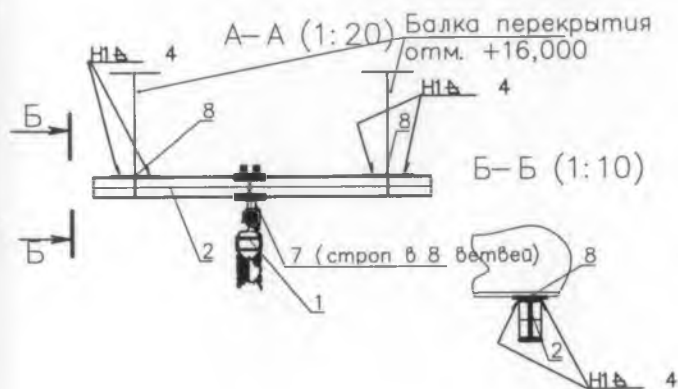
3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блока принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Hmax=10 м). Опасную зону огородить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов".

NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002			
Изм.	Код.	Авт.	Провер.
Разраб.			
Проб.			
Н. контр.			
Утв.			
Проект производства работ		Страница	Листов
"Монтаж трубопроводов системы питательной воды"		Р	130
Схема монтажа № 6			



1. Указания по монтажу.

Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").

1.2 Уложить блок трубопровода на выкладку из бруса поз. 6.

1.3 В Положении I застропить блок на крюк с помощью стропов поз. 4 см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки
NW2P.W 269.1.0UMA&& LAB&& 020.KE.0002.

1.4 Поднять блок из Положения I в проектное Положение II.

Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью канатов поз. 4.

1.5 Закрепить блок на штатные или (у) временные опоры (подвески).

1.5 - сборка и монтаж сварку монтажного блока к смонтированным блокам
1.6 - выполнение сборки в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж обеспечивающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭМ 1-5, обеспечивающих трубопроводов вспомогательной питательной воды №20 W547.1.0UMA&1.AB&&.020.KE0001.

1.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные талы.

1.8 Распоропку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 5. Количество стоечных лесов поз. 5, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3 Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку
NW?P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований

3.3 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего заборита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего забортного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Нмаз=10 м). Опасную зону ограждать в соответствии с ГОСТ 23407-78.

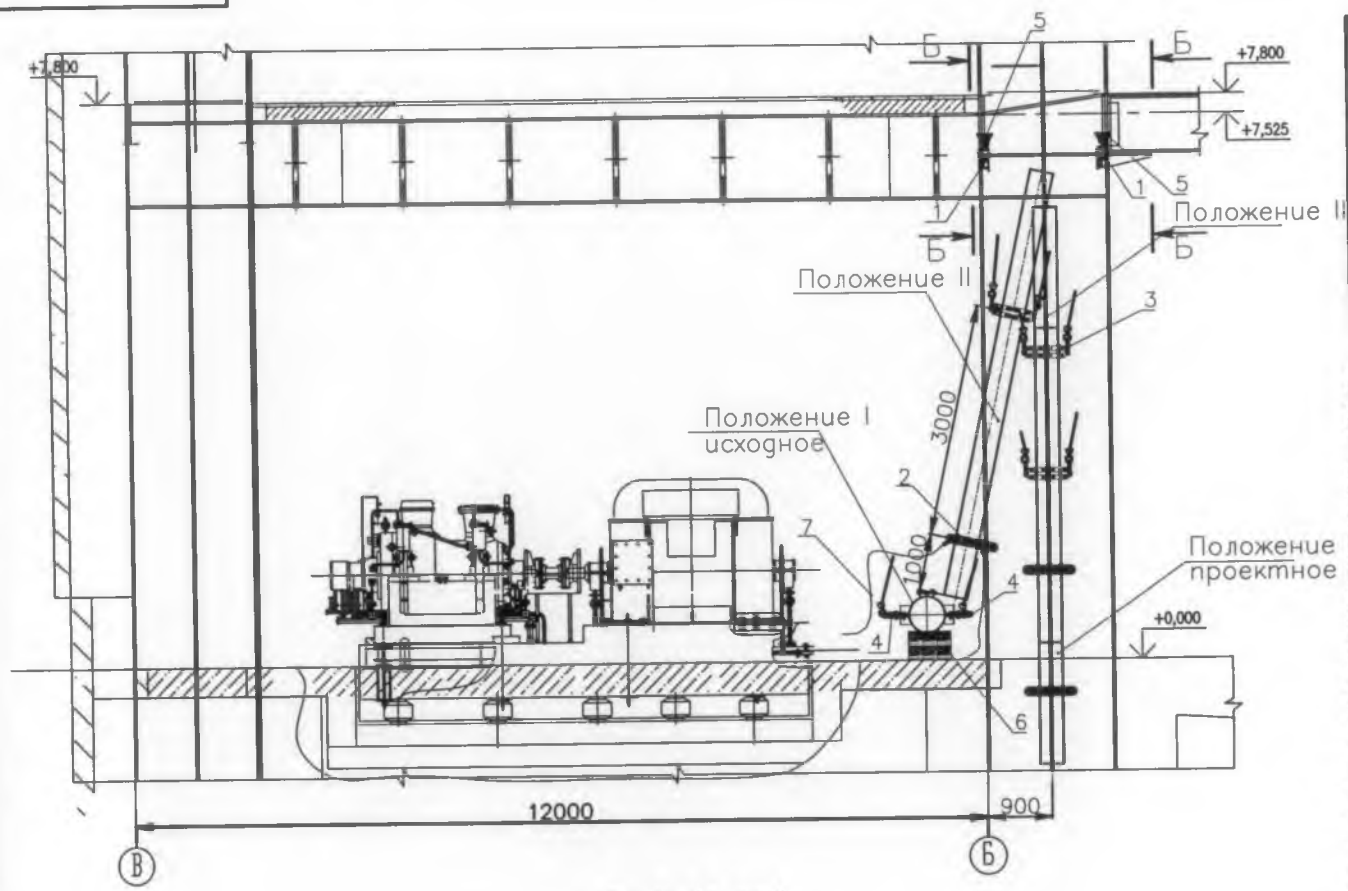
3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002

3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков разд. 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.00MA&&LAB&&020.KE.0002.

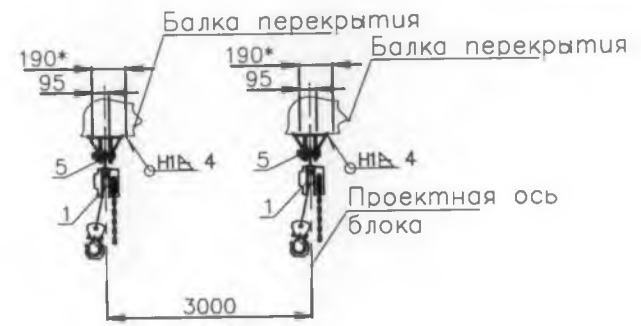
3.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповок блоков трубопроводов"

Поз.	Обозначение N чертежа	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				тег.	Общ.
1	-	Таль ручная цепная з/п 3 т, h подъема 6 м	1	-	-
2	НВЗР.ИЗБ.1.ОУМА.А. ЛАЗ.А.020.КЕ.0002 А114	Варианты крепления тали	1	-	25,8
3	РД-10-33-93	Строп УСК2-2,0/4000	2	5,6	11,2
4	ГОСТ 30055-93	Канат ПТБ(80) 270 класс Б, L=8 м	2	3,1	12,4
5	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 10Q0-4	16	-	-
6	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200х200 м ³	0,6	-	-
7	РД-10-33-93	Строп УСК2-1,6/2000	1	1,6	1,6
8	БЧ	Лист 1-11-0-8 ГОСТ 8803-74 СНЗ-06-06 ГОСТ 14637-88 180х100	2	0,85	1,7

						NW2P.W.269.1.0UMA&&LAB&&.020.KE.0002					
Имя	Код	уч.	Листы	диск	Подпись	Дата	Проект производства работ			Страницы	Листы
Разраб.							"Монтаж питательной системы трубопровода бага"			P	131
Проб.							Схема монтажа №7				
Н. контр.											
Умк											



Б-Б (1:20)

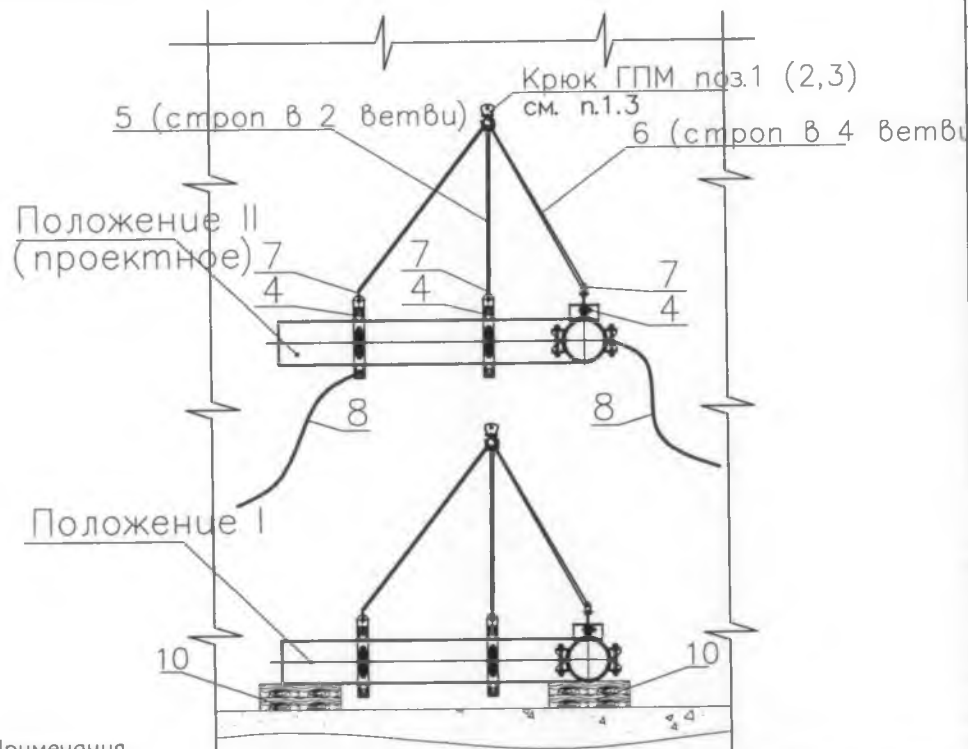


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Прим.
1	—	Теле. ручная цепная, в.д. 2 м, L=10 м	2	—	—
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.а.1.1	Защелка типа 1 по исполнению	1	—	—
3	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.а.1.1	Защелка типа 2 по исполнению	1	—	—
4	ОСТ 8.2313-79	Скоба СА-20	2	1,0	2,0
5	—	Центратор	1	—	—
6	ГОСТ 8406-88	Брус-2-сосна 200х200	1	0,1	—
7	ГОСТ 30055-93	Канат стальной (60) 270 класс В, L=4 м	2	—	—
8	ГОСТ 27321-87	Леса стальные ЛСТК 2000	4	—	—

- 1 Подготовительные работы
- 1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей". Вариант крепления уточнить на месте монтажа.
- 1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").
- 2 Указания по монтажу.
- 2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 8.
- 2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз. 2, 3 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз.1 с помощью скоб поз. 3.
- 2.3 Одновременной работой талей поз.1 перебести блок из исходного Положения I через промежуточные Положения II, III в проектное Положения IV. Контролировать перемещение блока от расхождения с помощью каната поз. 7.
- 2.4 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
- 2.5 Установить центратор поз. 5. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 2.6 Выполнить приработку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сборку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды NW2P.W.547.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0001.
- 2.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.
- 2.8 Расстропку и крепление блока вести со стоечных лесов поз.8. Количество стоечных лесов поз. 8, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3 Примечания
- 3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 3.3 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с приближением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м (Н_{мин}10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 3.4 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.5 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.6 * Размеры для справок.

		NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	
Изм.	Масштаб	Лист	Всего
Разраб.	Проект	Проверка	Дата
И. контр.		Схема монтажа №8	
Утв.		132	

УТВЕРЖДАЮ: _____



2 Примечания

- 2.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 2.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 2.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
- 2.4 Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м ($H_{max}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 2.5 При использовании тали поз.1 см. черт. "Варианты крепления тали".
- 2.6 Маршруты подачи блоков трубопроводов.
- 2.7 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 2.8 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов".

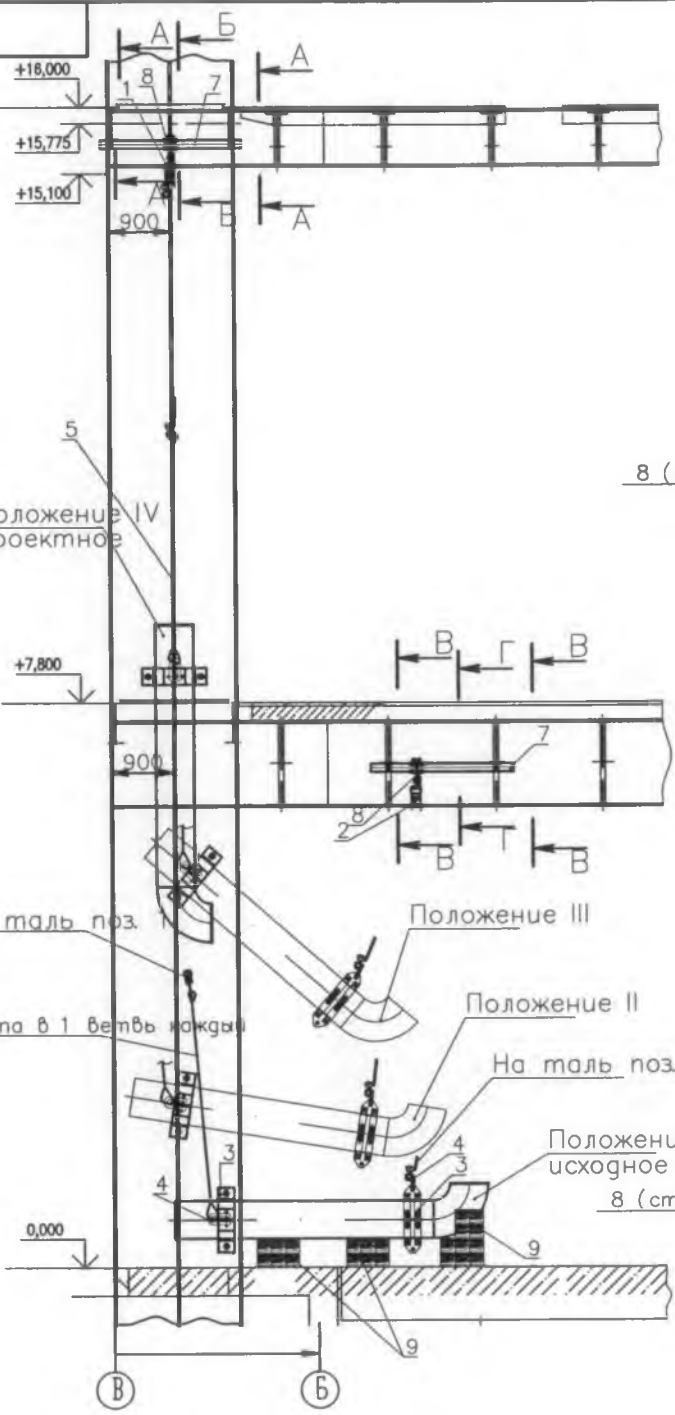
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная в/п 3 т	1	—	—	
2	—	Кран мостовой в/п 180(220)/32+220+6,3 т	1	—	—	
3	—	Кран мостовой в/п 50/16+6,3 т	1	—	—	
4	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0001 Лист 109	Хомут тип 1 по исполнению	3	—	—	
5	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/2000	1	—	6,0	
6	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/4000	1	—	7,6	
7	ОСТ 5.2312-79	Скоба СА-32	3	2,17	6,51	
8	ГОСТ 30055-93	Канат ПП9(60) 270 класс Б, L= 20 м	2	—	—	
9	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—	
10	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200x200 м	0,4	—	—	
11	—	Центратор	1	—	—	

1 Указания по монтажу.

- 1.1 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").
- 1.2 Уложить блок трубопровода на выкладку из бруса поз.10.
- 1.3 В Положении I установить на блок хомуты поз.4 необходимого типоразмера, застропить блок на крюк ГПМ с помощью скоб поз.7 и стропов поз.5, 6. Типоразмеры хомутов и вид ГПМ см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 1.4 Поднять блок из Положения I в проектное Положение II. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью канатов поз.8.
- 1.5 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
- 1.6 Установить центратор поз.11. Типоразмер и марка центратора см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 1.7 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей из раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2Q.W.547.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

- 1.8 При необходимости для разборки и перемещения блока использовать дополнительные тали.
- 1.9 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз.9. Количество стоечных лесов поз.9, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Н. контр.					
Умб.					
Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"				Смаг	Лист
Схема монтажа №10				Р	133



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Прил.
1	—	Таль ручная цепная, в.п. 2 т, L=12 м	2	—	—
2	—	Таль ручная цепная, в.п. 2 т, L=8 м	1	—	—
3	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.11	Запасный трос по указанным	2	—	—
4	ОСТ 3.2312-79	Скоба СА-32	3	1,0	3,0
5	РД-10-33-03	Строп УСК1-3,2/4000	2	8,9	17,8
6	БЧ	Листовой металл	6	0,85	5,1
7	—	Центратор	1	—	—
8	РД-10-33-03	Строп УСК2-1,6/2000	3	1,6	4,8
9	Рост 8488-08	Брус-2-сосна 200x200 м	0,2	—	—
10	ГОСТ 30085-83	Канат ПТВ(В) 270 класс В, L=8 м	2	—	—
11	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСК 2000	28	—	—

1.1 Произвести установку талей поз. 1 согласно черт. "Варианты крепления талей". Вариант крепления уточнить на месте монтажа.

1.2 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").

2 Указания по монтажу.

2.1 Уложить блок трубопровода на выкладках из бруса поз. 9.

2.2 В Положении I установить на блок хомуты поз. 2 необходимого типоразмера, застропить блок на крюки талей поз. 1. Типоразмеры хомутов см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

2.3 Одновременной работой талей поз. 1 перевести блок из исходного Положения I через промежуточное Положение II в проектное Положение III. Контролировать перемещение блока от раскідывания с помощью каната поз. 10.

2.4 Закрепить блок на шпальные или (и) временные опоры (подвески).

2.5 Установить центратор поз. 7. Типоразмер и марка центлятора см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

2.6 Выполнить приборку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж бассейна водопроводов основной питающей воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питающей воды» NW2Q.W.547.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0001.

2.7 При необходимости для разборки и перемещения блока использовать дополнительные тали.

2.8 Расстропку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 11. Количество стоечных лесов поз. 11, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

3 Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

3.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

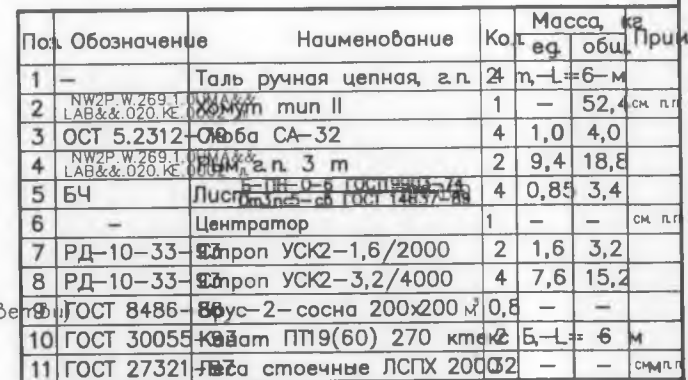
3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего заборота перемещаемого блока с приближением наибольшего заборотного размера блока и L отлета блока равная 4 м (но не < 10 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

3.5 Маршруты подачи блоков трубопровода см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Мин. Изд. Лист	инж. Подпись	Дата	
Разраб.			
Прод.			
И. контр.			
Утв.			
Проект производства работ			Страница
Монтаж трубопроводов системы			134
Схема монтажа № 11			

Инж. под. Поп. и дата введ. инж. Подп. и дата



Н. контр.				Схема монтажа №3
-----------	--	--	--	------------------



NW2P.W.259-1.0UMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Имя	Код	Листы	Листов
Разраб.			
Проб.	Проект производства работ Монтаж трубопроводов системы питательной воды		Смагустуи Листов
			P 135
Н. контро.	Смена монтажа №13		
Уч. А.			

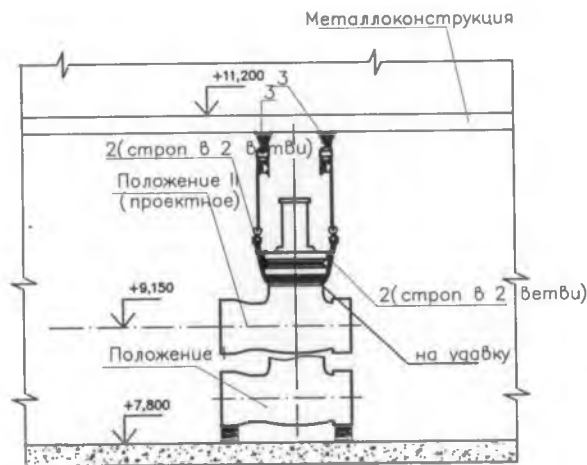
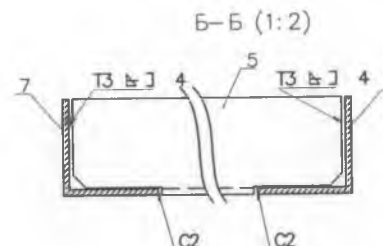
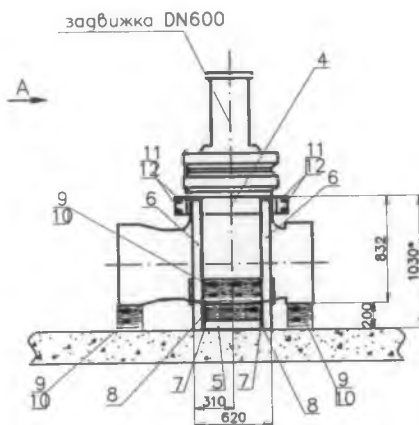


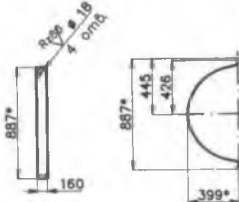
Схема раскрепления задвижки (1:20)



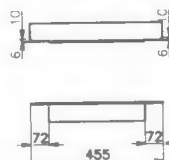
А (1:20)



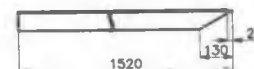
Поз 7 (1:30)



Поз 8 (1:10)



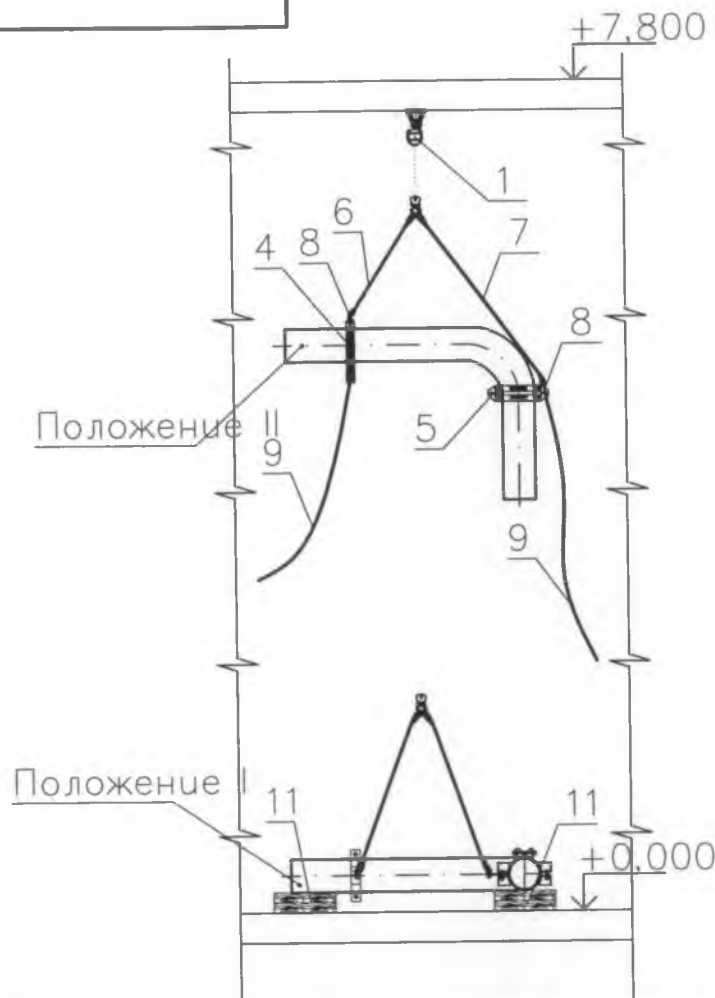
Поз 9 (1:10)



Поз.	Обозначение	Наименование	Ко- л- во	Масса, кг	Примечание
1	—	Строп УСК-3,2 / 4000	2	24,48	
2	РБ-10-35-65	Рам в.п. 3м	2	—	
3	—	Положение I (проектное)	1	—	12,6
4	—	Угол 120°	2	2,6	5,2
5	—	Угол 120°	4	9,4	37,6
6	—	Угол 120°	2	14	28,2
7	БЧ	Лист 120°	1,3	5,2	
8	БЧ	Брус-2-сосна 200х200	0,8	—	
9	ГОСТ 8488-88	—	40	—	
10	—	Болт М6-8х50,88	4	—	
11	ГОСТ 7798-79	Гайки М6-8х4,8	4	—	
12	ГОСТ 8818-79	—	—	—	
13	—	—	—	—	
14	—	—	—	—	
15	—	—	—	—	

- Подготовительные работы
- 1.1 С помощью тали поз 1 подать задвижку DN 600 в зону монтажа и установить на выкладку из элементов поз 9,10. Раскрепить задвижку в соответствии с данным чертежом (виз А сено раскрепления).
2. Указания по монтажу.
- 2.1 В исходном Положении I застропить на крюк тали поз 1 с помощью стропов поз 2.
- 2.2 Убедиться с монтажного блока элементами раскрепления поз 4-8, 11, 12.
- 2.2.1 Приподнять блок на 100-200 мм, выдержать в течение 10-15 мин, убедиться в надежности застропки и исправности грузозахватных устройств.
- 2.3 Пробными подвешиваниями обеспечить горизонтальность блока, перемещая хомуты поз 5.
- 2.4 Поднять монтажный блок в проектное Положение II
3. Технические требования
- 3.1 Размеры для справок
- 3.2 Сварные швы монтажные по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46А ГОСТ 9467-75. Приварку одинаковых элементов выполнять, как указано для одного элемента.
- 3.3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± 0,15
- 3.4 Шероховатость обрабатываемых деталей Rz320.
- 3.5 Контроль изготовления конструкции произвести внешним осмотром и измерениями согласно РД 03-606-03.
- 3.6 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки
4. Примечания
- 4.1 Чертеж выполнен на основании черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&LBA&&020.KE.0001
- 4.2 Общие указания по охране труда, пожарной безопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0.UMA&&LBA&&020.KE.0001 ПЗ
- 4.4 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 4.5 Границы опасных зон в местах над которыми производят перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наибольшего выворота перемещаемого блока с прибавлением наибольшего выворота размера блока и L отлета блока равная 4 м (Lmax=10 м). Опасную зону охватить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 4.6 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&LBA&&020.KE.0002 лист 85
- 4.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов" лист 88.
- 4.8 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков разд. 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LBA&&020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.0.UMA&&LBA&&020.KE.0002			
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата
Схема монтажа №12			
			136



2.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

2.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

2.4 Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м ($H_{\max}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

2.5 При использовании тали поз 1 см. черт. "Варианты крепления тали", NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.2.6 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.7 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2.8 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов" NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
			шт.	ед.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная	1	—	—	
2	—	Кран мостовой г/п 180(220)/32+220+6,3 т	1	—	—	
3	—	Кран мостовой г/п 50/16+613 т	1	—	—	
4	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 Лист 10	Хомут тип 1 по исполнению	1	—	—	
5	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002 Лист 11	Хомут тип 2 по исполнению	1	—	—	
6	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/2000	1	—	6,0	
7	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/4000	1	—	7,6	
8	ост 5.2312-79	Скоба СА-32	2	2,17	4,34	
9	ГОСТ 30055-93	Канат ПП9(60) 270 класс Б, L= 20 м	2	—	—	
10	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—	
11	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200x200 м ³	0,4	—	—	
	—	Центратор	1	—	—	

1 Указания по монтажу.

1.1 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы".

1.2 Уложить блок трубопровода на выкладку из бруса поз 11.

1.3 В Положении I застропить блок на крюк ГПМ с помощью стропов поз 6, 7. Вуг ГПМ см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

1.4 Поднять блок из Положения I в проектное Положение II. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью канатов поз 9.

1.5 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

1.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2O.W.547.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

1.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.

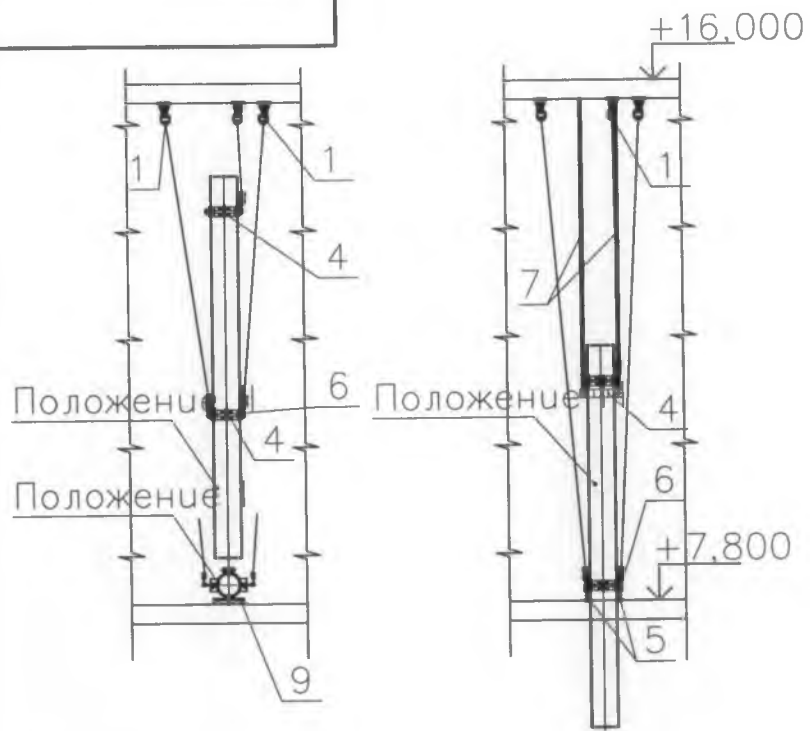
1.8 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз 10. Количество стоечных лесов поз 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2 Примечания

2.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Код. уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"					
Смаг				Лист	Листов
Н. контр.				Р	137
Умб.				Схема монтажа №14	

Инв. подл. Попр. и дата Изм. инв. Взам. инв. Инв. дубл. Попр. и дата

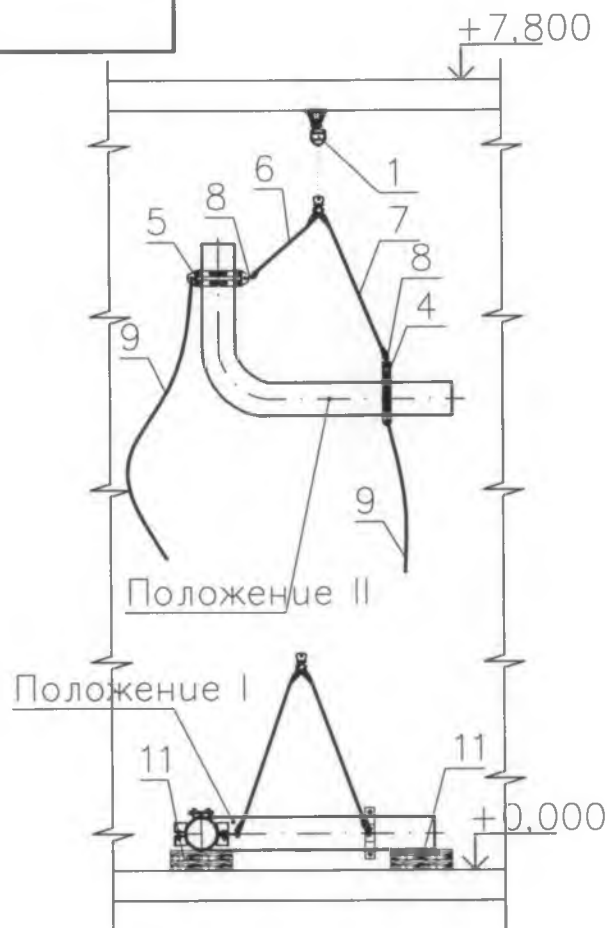


- 2 Примечания
- 2.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 2.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 2.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
- 2.4 Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м ($H_{max}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 2.5 При использовании тали поз. 1 см. черт. "Варианты крепления тали".
- 2.6 Маршруты подачи блоков трубопроводов.
- 2.7 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 2.8 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов".

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг		Прим.
				ег.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная	3	—	—	
2	—	Кран мостовой в/п 180(220)/32+220+6,3 т	1	—	—	
3	—	Кран мостовой в/п 50/16+6,3 т	1	—	—	
4	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002 Лист 11	Хомут тип 2 по исполнению	3	—	—	
5	—	Двуматросы в ГОСТ 8239-89 $l=500$ Ст3сп5-сб ГОСТ 535-2005	2	10,5	21	
6	ОСТ 5.2312-79	Скоба СА-32	3	2,17	6,51	
7	—	Кружки в ГОСТ 2590-80 $l=4600$ Ст3сп5-сб ГОСТ 535-2005	2	11,4	22,8	
8	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—	
9	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200x200 м³	0,4	—	—	
	—	Центратор	1	—	—	

- 1 Указания по монтажу.
- 1.1 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы").
- 1.2 Уложить блок трубопровода на выкладку из бруса поз. 9.
- 1.3 В Положении I закрепить блок на крюк ГПМ. Вид ГПМ см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.
- 1.4 Поднять блок из Положения I в промежуточное Положение II.
- 1.5 Из Положения II опустить в проектное Положение III. Опереть блок на двуматросы поз. 5. Верхнюю часть блока временно раскрепить с помощью хомута поз. 4 и тяг поз. 7.
- 1.6 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
- 1.7 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2P.W.547.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0001.
- 1.8 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.
- 1.9 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз. 8. Количество стоечных лесов поз. 8, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Код. изм.	Лист	док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Н. контр.					
Утв.					
100МА Здание турбины Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"					Смаглия Р 138
Схема монтажа №15					



- 2.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 2.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
- 2.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 4 м ($H_{\max}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 2.5 При использовании тали поз 1 см. черт. "Варианты крепления тали".
- 2.6 Маршруты подачи блоков трубопроводов.
- 2.7 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.
- 2.8 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно черт. "Схемы строповки блоков трубопроводов"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная	1	—	—	
2	—	Кран мостовой е/п 180(220)/32+220+6,3 м	1	—	—	
3	—	Кран мостовой е/п 50/16+6,3 м	1	—	—	
4	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001 Лист 10	Хомут тип 1 по исполнению	—	—	—	
5	NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001 Лист 11	Хомут тип 2 по исполнению	—	—	—	
6	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/2000	1	—	6,0	
7	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/4000	1	—	7,6	
8	ост 5.2312-79	Скоба СА-32	2	2,17	4,34	
9	ГОСТ 30055-93	Канат ПП9(60) 270 класс Б, L= 20 м	2	—	—	
10	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—	
11	ГОСТ 8486-86	Брус-2-сосна 200x200 м ³	0,4	—	—	
	—	Центратор	1	—	—	

1 Указания по монтажу.

1.1 Подать монтажный блок трубопровода в зону монтажа (см. черт. "Маршруты подачи блоков трубопроводов, маршруты движения рабочей силы", Лист 85).

1.2 Уложить блок трубопровода на выкладку из бруса поз 11.

1.3 В Положении I застропить блок на крюк ГПМ с помощью стропов поз 6, 7. Вуз ГПМ см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

1.4 Поднять блок из Положения I в проектное Положение II. Контролировать перемещение блока от раскачивания с помощью канатов поз 9.

1.5 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

1.6 Выполнить приварку монтажного блока к смонтированным блокам трубопровода в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, рабочих чертежей и раздела «Технологические карты на сборку, сварку и контроль сварных соединений трубопроводов» проекта производства работ «Монтаж всасывающих трубопроводов основной питательной воды от деаэратора второго контура до ПЭН 1-5, всасывающих трубопроводов вспомогательной питательной воды» NW2O.W.547.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0001.

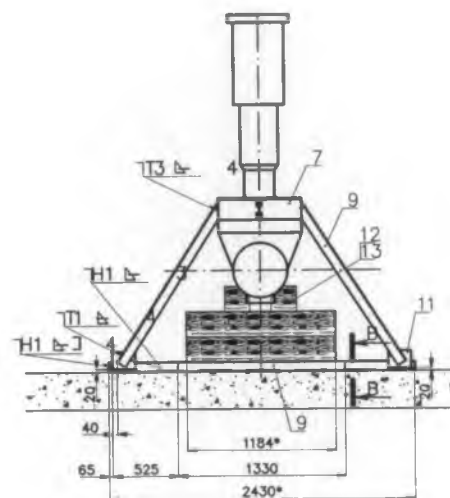
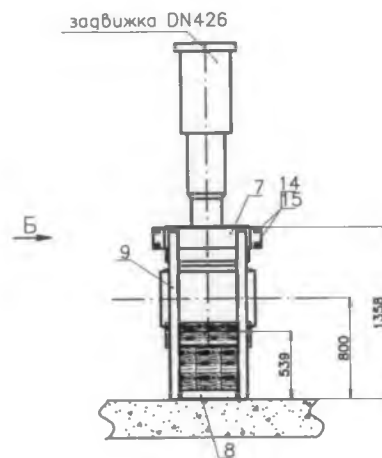
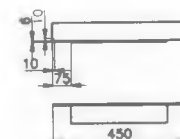
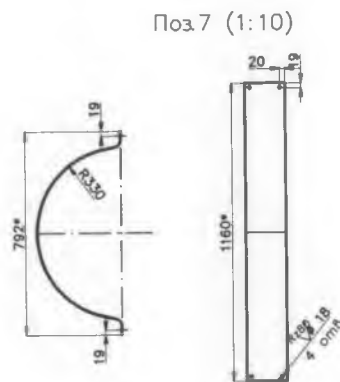
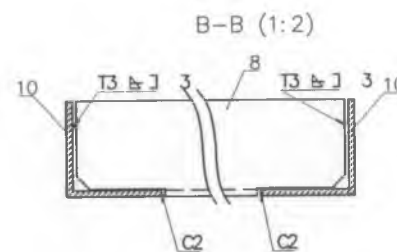
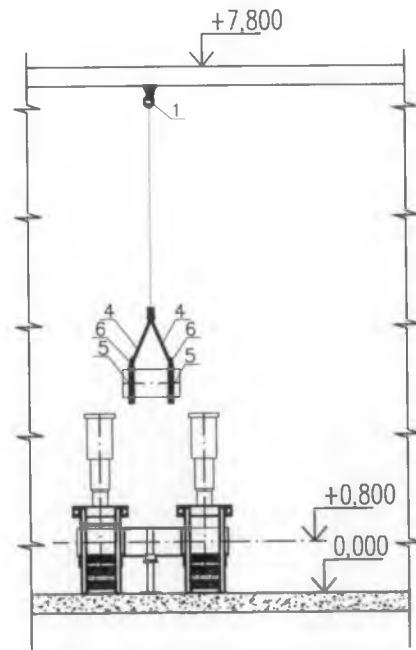
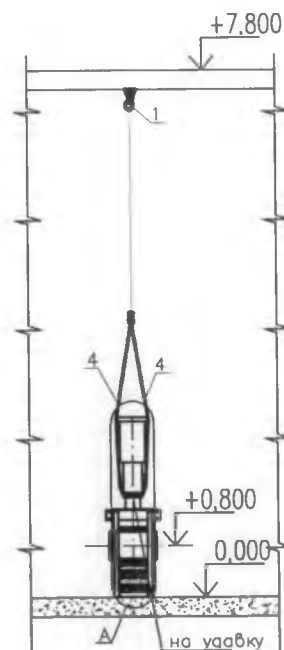
1.7 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать дополнительные тали.

1.8 Расстроповку и крепление блока вести со стоечных лесов поз 10. Количество стоечных лесов поз 10, устанавливаемых на монтаже, см. "Маршрутные карты" раздел 22 пояснительной записки NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

2 Примечания

2.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002.

NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Кол.уч.	Лист	дэк.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Н. контр.					
Утв.					
100МА Здание турбины Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"				Смаг	Лист
Схема монтажа № 16				Р	139
					Листов

[illegible]

1.1 С помощью мостового крана поз. 2 и тележки поз. 16 подать задвижку DN426 и блоки прикрываемых к ней труб в зону монтажа (разм. 34-31 по карт. NW2P.D.120.1.0UMA&&.LAB&&.021.DC.0003).

2.1 Установить на задвижку (поз. 34 по черт. NW2P.D.120.1.OUMA&&.LAB&&.021.DC.0003) хомуты поз. 5 и скобы поз. 6, застропить на крюк тали поз. 1 с помощью стропов поз. 4.

2.2 Приподнять задвижку на 100–200 мм, выдержать в течение 10–15 мин, убедиться в надежности застропки и исправности арматурных устройств.

2.3 Пробными подъемами обеспечить горизонтальность задвижки.

2.5 Выполнить временное расфеление с помощью паз 7-11, 14, 15
(Вид А, Б)

2.6 Отстропить задвижку от крюка тали поз 1, снять хомуты поз 5.

2.7 Аналоговична пунктам 2.1—2.6 установити следующую задержку в

проектное Положение (поз. 32 по черт.
NW2P.D.120.1.00MA&&.LAB&&.021.DC.0003).

2.8 С помощью стропов, хомутов, скоб (поз. 4-6) установить трубу (поз. 33 по черт. NW2P.D.120.1.00MA&&.LAB&&.021.DC.0003) в проектное положение на штатную опору (опора поз. 28 по черт. NW2P.D.120.1.00MA&&.LAB&&.021.DC.0003).

3 Технические требования

3.2 Сварные швы монтажные по ГОСТ 5264-80. Электроды З46А ГОСТ 9467-75. Прибавку одинаковых элементов выпаянуть, как указано для одного элемента.

3.4 Шероховатость обрабатываемых деталей R_a320.

3.5 Контроль изготовления конструкции произвести внешним осмотром измерениями согласно

3.5 На острие кромки конструкции в местах прилегания стропов

3.7 Гайки на высоте от 5 заменить с усилием 220 Н·м.

3.7 Гайки на хомуте поз. 5 затянуть с усилием 220 Н·м.

4.1 Чертеж выполнен на основании черт.
шпекта 0-100-1-01МА-А-1-18-1-021-06-0003. СДП "Атомэнергопроект"

4.2 Общие указания по охране труда, пожарной безопасности, безопасности

работ см. пояснительную записку NW2P.W.289.1.0UMA&&LAB&&.020.KE.000
ПЗ

4.4 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с

СНП 12-03-2001 и СНП 12-04-2002.

4.5 Границы опасных зон в местах под которыми происходят перемещение блоков, принимаются от крайней точки горизонтальной

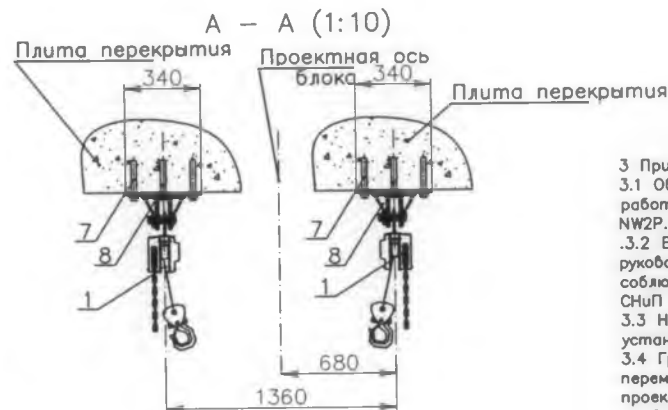
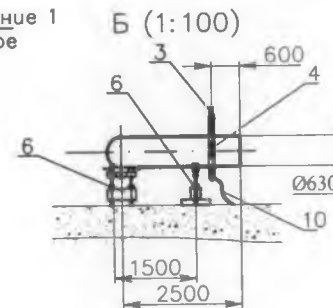
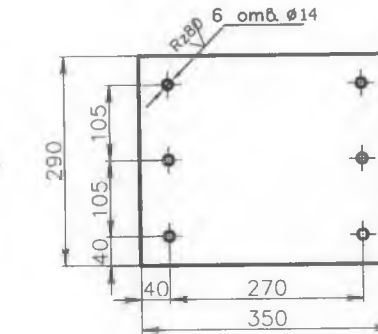
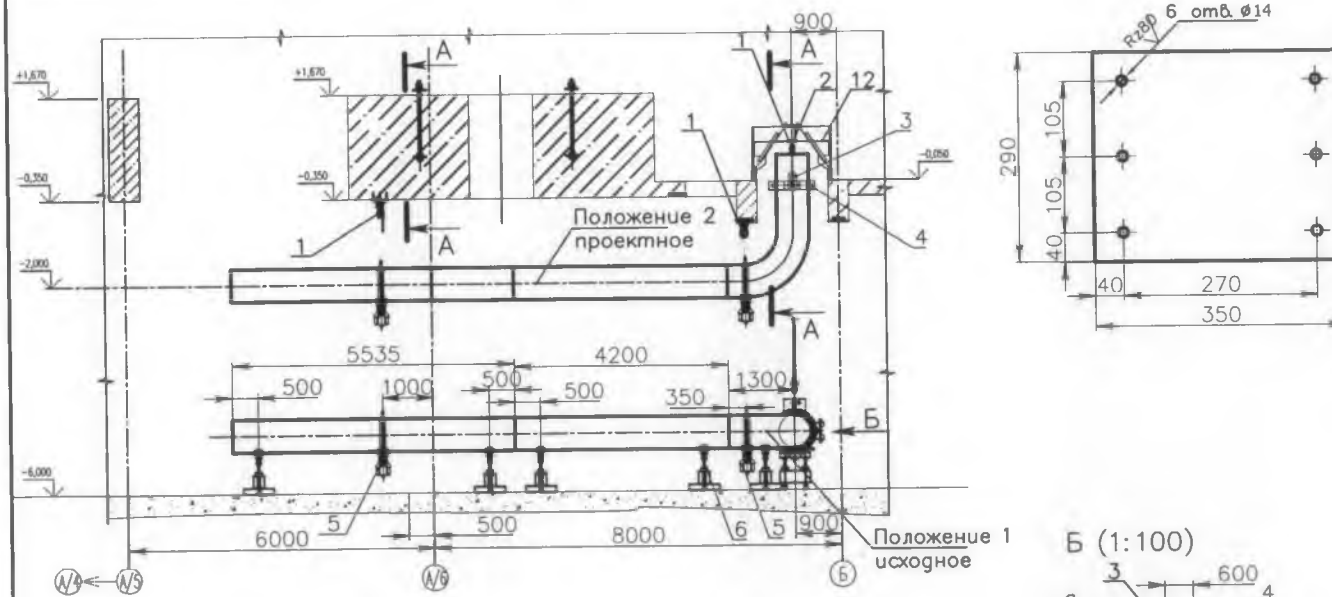
проекции наружного наименьшего заборита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего заборитного размера блока и L отяго

равная 4 м ($H_{\text{нз}}=10$ м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

4.7 При подаче блока трубопровода, строповку производить согласно

[illegible]

Поз.9 (1:5)

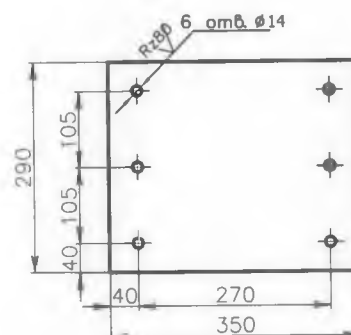
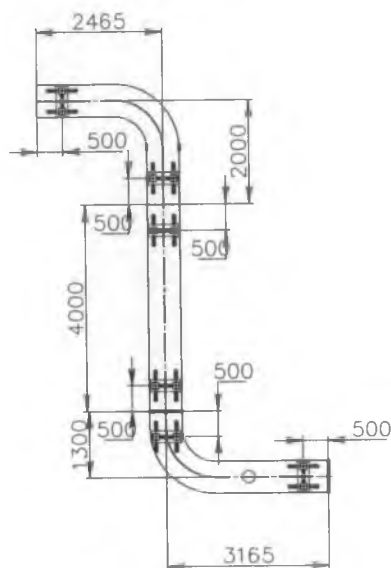


- 3 Примечания
- 3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку № NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002
- 3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
- 3.3 На острые кромки конструкции в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.
- 3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 7 м (Hmax=30 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.
- 3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002.
- 3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздела 21 пояснительной записки NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002

Поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг		Прим.
			Кол. ед.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная, г.п. 3 т	6	—	—
2	РД-10-33-93	Строп УСК2-3,2/3000	2	8,9	17,8
3	ОСТ 5.2312-79	Скоба СА-50	1	1,0	2
4	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип II по исполнению	—	—	—
5	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	Траверса в сборе по исполнению	—	—	—
6	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002	Опора подъемная	6	90,5	543
7	—	Анкер HSA M12x180/85	24	—	—
8	—	Рым г.п. 2 т	4	—	—
9	Наст. черт. лист 18 из 28	Лист 18 из 28	4	9,6	38,4
10	ГОСТ 30055-93	Канат ПП9(60) 270 класс	2	—	30 м
11	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—
12	NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0001	Козлы	1	—	403

- 1 Подготовительные работы
- 1.1 Произвести установку листов поз. 9 под плиты перекрытия, установку рымов поз. 8 на листы поз. 9 (отметку см. маршрутные карты).
- 1.2 Установить и закрепить козлы поз. 12, подвесить таль поз. 1 стропом поз. 2
- 1.3 Подвесить тали поз. 1 за рымы поз. 8
- 1.4 Подать монтажный блок трубопровода на отметку (отметку см. маршрутные карты).
- Установить монтажный блок в исходное Положение 1 на опоры поз. 6
- 2 Указания по монтажу
- 2.1 В исходном Положении 1 установить на блок хомут поз. 4, скобы поз. 3, траверсы поз. 5, застропить блок на тали поз. 1, подвешенные за рым поз. 8 и козлы поз. 12.
- 2.2 Одновременной работой талей поз. 1 перевести блок из исходного Положения 1 через промежуточное Положение 2 в проектное Положение 3. С помощью предварительно закрепленных оттяжек поз. 10 контролировать перемещение блока.
- 2.3 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).
- 2.4 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать доп. тали.
- 2.5 Установку листов поз. 9, рымов поз. 8, подвешивание талей поз. 1, расстропку блока вести со стоечных лесов поз. 11. Количество стоечных лесов поз. 11, устанавливаемых на монтаже, см. маршрутные карты.

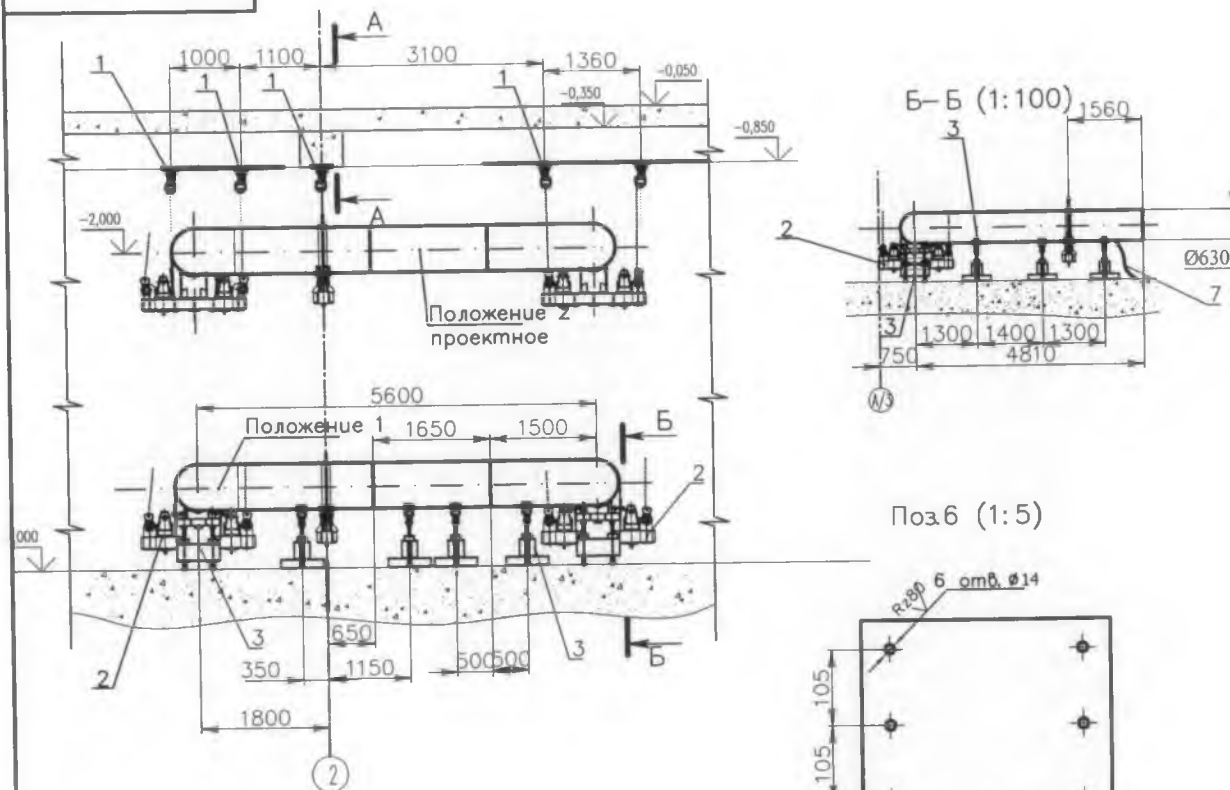
NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Изм.	Кол. уч.	Лист	Док.
Разраб.	Лист	Док.	Подпись
Проб.	Лист	Док.	Дата
Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы противопожарной безопасности"			
Схема монтажа №18			
141			



Поз. №	Обозначение	Наименование	Ко- л.	Масса, кг		Прим.
				ег.	общ.	
1	—	Таль ручная цепная, з.п. 2 т	4	—	—	
2	HW20.W.269.1.0JMA&L LAB&L 020. HE.0002	Рым з.п. 3 т	4	—	—	
3	гост 30055-93	Канат ПП19(60) 270 кткс	8	=30	м	
4	Наст. черт.	Лист 5-ПН-2-10-1990 См. таб. в гост 1489/285	4	9,6	38,4	
5	HW20.W.269.1.0JMA&L LAB&L 020. HE.0002	Траверса в сборе по исполнению А	2	—	—	
6	HW20.W.269.1.0JMA&L LAB&L 020. HE.0002	Опора подъемная	6	90,5	543	
7	—	Анкер HSA M12x180/85	24	—	—	
8	ГОСТ 27321	Базы стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—	

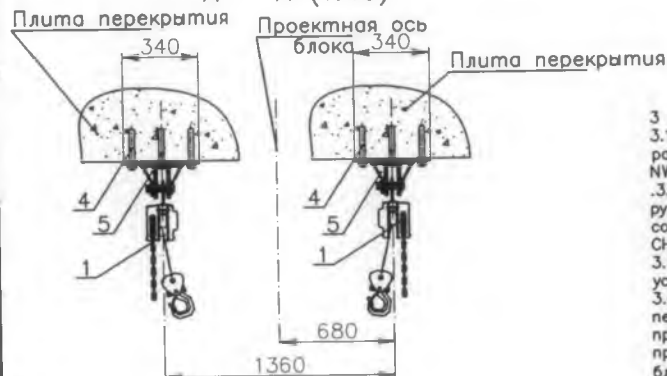
2.5 Установку листов поз. 9, рымов поз. 8, подвешивание талей поз. 1, расстроповку блока вести со стоечных лесов поз. 11. Количество стоечных лесов поз. 11, устанавливаемых на монтаже, см. маршрутные карты.

				NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Имя Казачи Листок док. Подпись Дата				Смагус Листок			
Разраб.				Проект производства работ			
Проб				Монтаж турбокомпрессора системы питания газовой смеси			
Н. контр.				Схема монтажа №19			
Умб				142			



Поз.6 (1:5)

A - A (1:10)



3 Примечания

3.1 Общие указания по охране труда, пожаробезопасности, безопасности работ см. пояснительную записку № NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002

3.2 Все работы по монтажу блоков трубопровода производить под руководством лица, ответственного за безопасное ведение работ с соблюдением требований

СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

3.3 На острые кромки конструкций в местах прилегания стропов установить и закрепить металлические подкладки.

3.4 Границы опасных зон в местах над которыми происходит перемещение блоков принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наименьшего габарита перемещаемого блока с прибавлением наибольшего габаритного размера блока и L отлета блока равная 7 м (Нмакс30 м). Опасную зону оградить в соответствии с ГОСТ 23407-78.

3.5 Маршруты подачи блоков трубопроводов см. черт.

№NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002

3.6 Настоящий чертеж рассматривать совместно с маршрутными картами монтажа блоков раздел 21 пояснительной записки №NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002

Поз	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Прим.
1	—	Таль ручная цепная, г.п. 3 т	3	—	—
2	NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	Опора подъемная	10	90,5	543
3	NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	Анкер HSA M12x180/85	36	—	—
4	—	Рым г.п. 3 т	6	—	—
5	NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	Наст. черт.	1	9,6	38,4
6	ГОСТ 30085-93	Леса стоечные ЛСПХ 2000	2	—	—
7	ГОСТ 27321-87	Леса стоечные ЛСПХ 2000	—	—	—
8	—	—	—	—	—

1 Подготовительные работы

1.1 Произвести установку листов поз 6 под плиты перекрытия, установку рымов поз .8 на листы поз 6 (отметку см. маршрутные карты).

1.2 Подвесить таль поз 1 за рымы поз 5

1.3 Подать монтажный блок трубопровода на отметку (отметку см. маршрутные карты).

1.4 Установить монтажный блок в исходное Положение 1 на опоры поз 3.

2 Указания по монтажу

2.1 В исходном Положении 1 установить на блок траверсы поз.2, застропить блок на тали поз 1, подвешенные за рым поз 5.

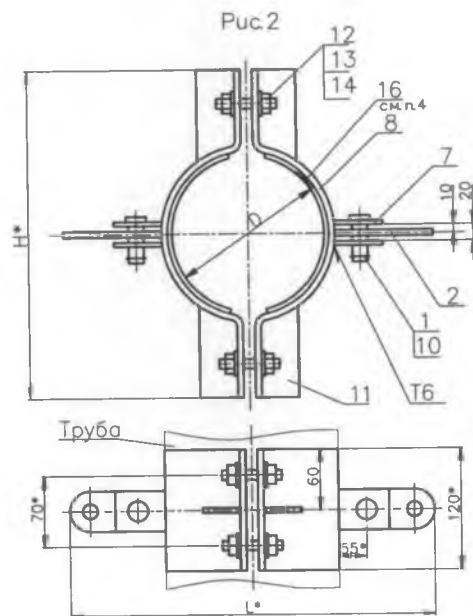
2.2 Одновременной работой талей поз 1 перевести блок из исходного Положения 1 через промежуточное положение в проектное Положение 2. С помощью предварительно закрепленных оттяжек поз 8 контролировать перемещение блока.

2.3 Закрепить блок на штатные или (и) временные опоры (подвески).

2.4 При необходимости для разворота и перемещения блока использовать доп. тали.

2.5 Установку листов поз 6, рымов поз 5, подвешивание талей поз 1, расстропку блока вести со стоечных лесов поз 8. Количество стоечных лесов поз 8, устанавливаемых на монтаже, см. маршрутные карты.

		NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002	
Изм.	Кол-во	Лист	доп.
Разраб.			
Проб.			
Н. контр.			
Утв.			
		Проект производства работ	
		Монтаж трубопроводов	
		системы литейной воды	
		Схема монтажа №20	
		143	



Хомут $\Phi 10 \times 325$						
<u>Детали</u>						
3	Настерт	Упор	4	0,6	2,4	
6	Настерт	Проушина	4	0,9	3,6	
8	Настерт	Пояс Исполнение 02	2	3,2	6,4	см таб. 1
9	Настерт	Ребро	8	0,58	4,48	см таб. 1
11	Настерт	Ребро Исполнение 02	8	0,33	2,64	см таб. 1
<u>Стандартные изделия</u>						
15		Шпилька М24-6gx260.58	1	0,22	0,22	79
13		Гайка М24-7Н.5 ГОСТ 5915-80	-	-	-	-
14		Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78	4	-	-	-

Пол	Обозначение N чертежа	Наименование	Ко	Масса, кг кг	Общ.	При
		<u>Детали</u>				
1	Настерт	Ось	2	0,8	1,6	
2	Настерт	Проушина	2	1,6	3,2	
		<u>Стандартные изделия</u>				
10		Шплинт 50 ГОСТ 397-79	79	-	-	
		<u>Материалы</u>				
16		Прокладки фрикционные 8,5 рубо	8,5	рубо	1-9	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>				
		Хомут 111108				
		<u>Детали</u>				
7	Настерт	Проушина	4	0,6	2,4	
8	Настерт	Пояс	2	2,3	4,6	см таб 5
11	Настерт	Ребро	4	0,13	0,5	см таб 5
		<u>Стандартные изделия</u>				
12		Шпилька М16-6х100.58 ГОСТ 2049-76	2049-76	-	-	
13		Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-80	80	-	-	
14		Шайба 6.01 ГОСТ 11371-78	8	-	-	
		Хомут 111219				
		<u>Детали</u>				
7	Настерт	Проушина	4	0,6	2,4	
8	Настерт	Пояс Исполнение 01	2	2,8	5,6	см таб 5
11	Настерт	Ребро Исполнение 01	4	0,17	0,68	см таб 5
		<u>Стандартные изделия</u>				
12		Шпилька М16-6х100.58 ГОСТ 2049-76	2049-76	-	-	
13		Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-80	80	-	-	
14		Шайба 6.01 ГОСТ 11371-78	8	-	-	

Таблица Размеры и массы хомутов

Обозначение	Рисунок	Размер, мм			Масса, г	Примечания
		D	L	H		
Хомут π ш108	2	108	508	277	12,6	
Хомут π ш219		219	630	300	18,2	
Хомут π ш325		325	735	472	26,5	
Хомут π ш426	1	426	836	582	28,5	
Хомут π ш630		630	1040	795	33	
Хомут π ш720		720	1130	886	34,5	

Рис.1

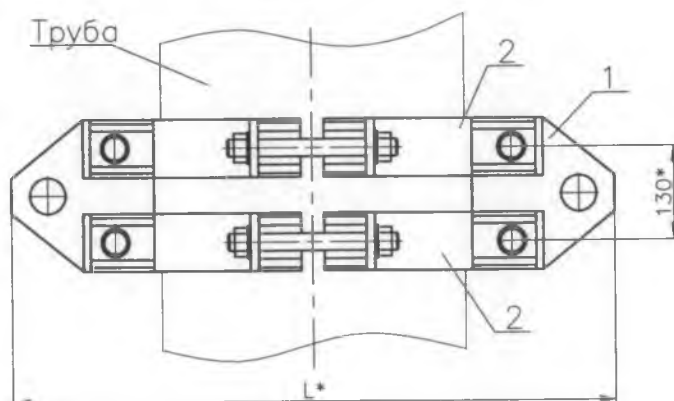
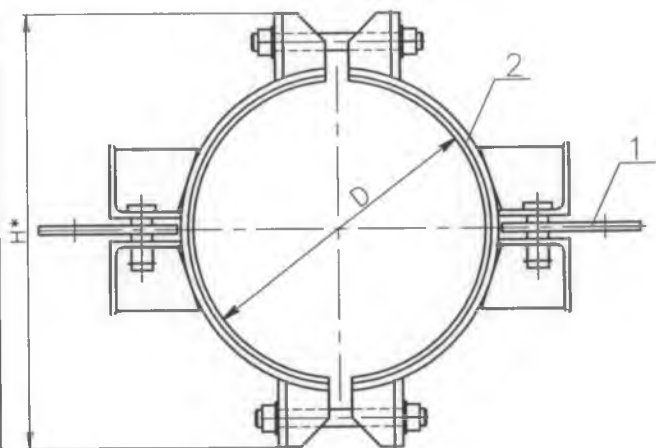
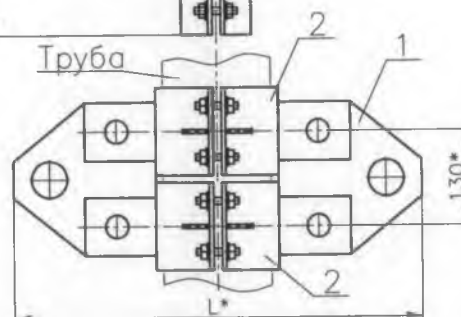
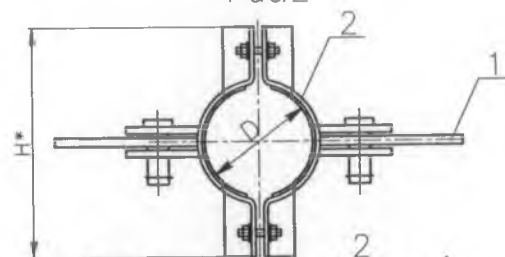


Рис.2



Поз. 1 (1:5)

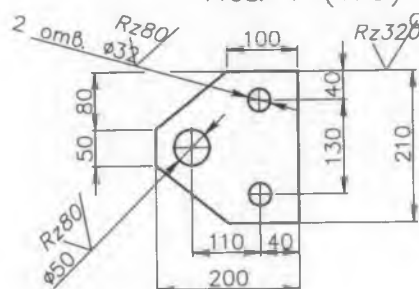


Таблица Размеры и массы хомутов

Обозначение	Рисунок	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
		D	L	H		
Хомут тип 108	2	159	600	320	25,2	
Хомут тип 219		273	718	446	28,4	
Хомут тип 325	1	325	775	472	56,2	
Хомут тип 426		426	876	582	60,2	
Хомут тип 530		530	981	691	65,2	
Хомут тип 630		630	1080	795	69,2	
Хомут тип 720		820	1276	993	72,2	

Поз.	Обозначение N чертежа	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				Ед.	Общ.	
		<u>Детали</u>				
1	Наст. черт.	Проушина	2	1,6	3,2	
	<u>Переменные данные для исполнения</u>					
	Хомут тип 2 Ø108					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип: Ø108	2	13	26	
	Хомут тип 2 Ø219					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø219	2	14	28	
	Хомут тип 2 Ø325					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø325	2	26,5	53	
	Хомут тип 2 Ø426					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø426	2	28,5	57	
	Хомут тип 2 Ø530					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø530	2	31	62	
	Хомут тип 2 Ø630					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø630	2	33	66	
	Хомут тип 2 Ø720					
		<u>Сборочные единицы</u>				
2	NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Хомут тип 1 Ø720	2	39,3	78,6	

1 *Размеры для справок

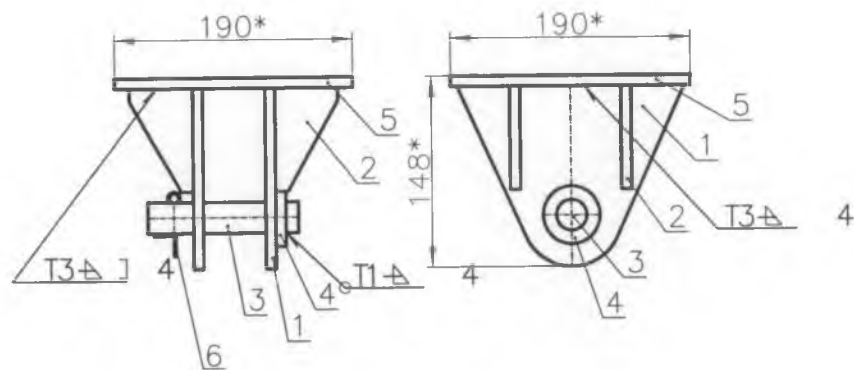
2 Хомуты поз. 2 применять без проушин (поз. 2 по черт. NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002).

3 Материал деталей поз.1

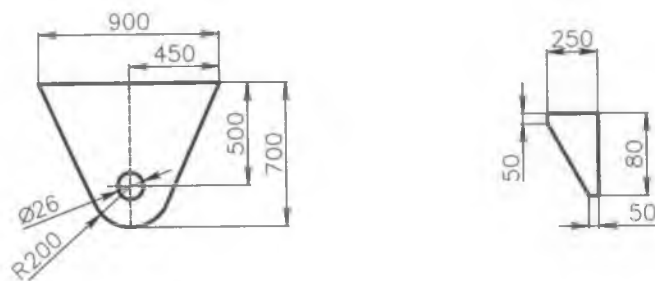
Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3пс-сб ГОСТ 4637-89

NW2P.W.269.1.0.UMA&&.LAB&&.020.KE.0002				Дет. Масса	Максимум
Исполн.	Провер.	Деталь	Провер.	Проект производства работ На монтаж трубопроводной системы "монтажный блок"	
Разработ.					
Провер.					
И.контр.					
Умб.					
Хомут тип				146	

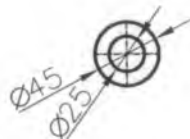
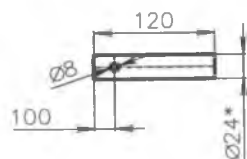
Инв. подл. Попр. и дораб. Инв. дубл. Попр. и дораб.



Поз. 1 (1:5) Поз. 2 (1:5)



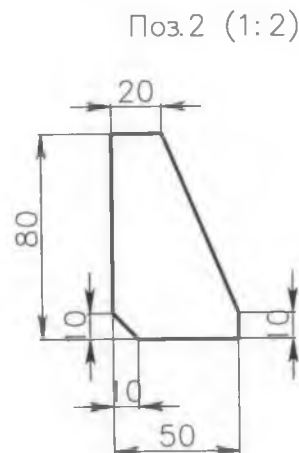
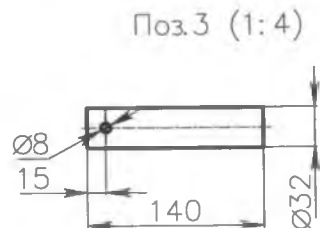
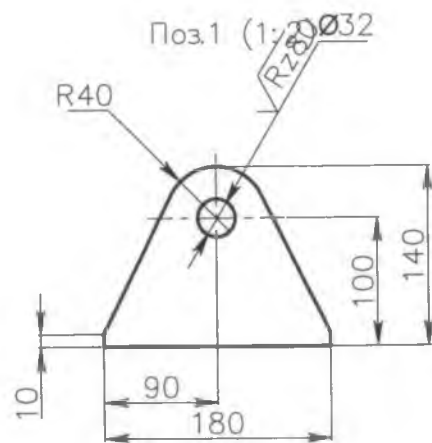
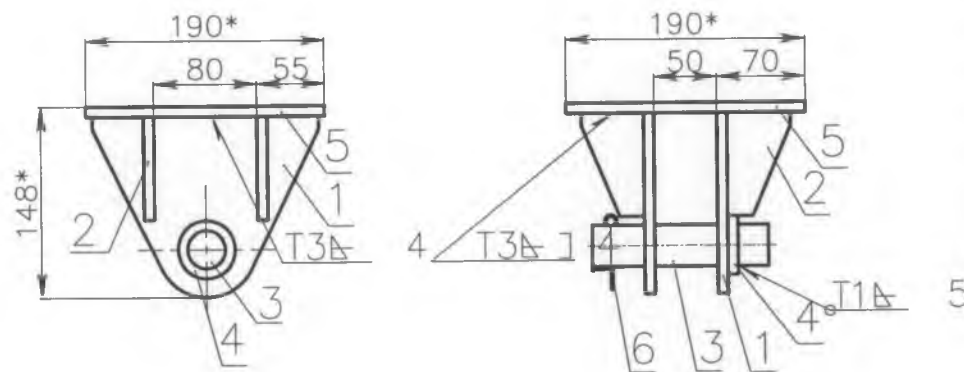
Поз. 3 (1:5) Поз. 4 (1:5)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	Общ.	
1	Наст. черт.	Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Ст3пс5-сб ГОСТ 4637-89 80x140	2	1,6	3,2	
2	Наст. черт.	Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Ст3пс5-сб ГОСТ 4637-89 80x50	4	0,3	1,2	
3	Наст. черт.	Круг В-24 ГОСТ 2590-71 35-3П-М-ТВ1 ГОСТ 1050-88 L=120	1	—	0,4	
4	Наст. черт.	Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Ст3пс5-сб ГОСТ 4637-89 46x46	1	—	0,1	
5	БЧ	Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Ст3пс5-сб ГОСТ 4637-89 90x190	1	—	2,8	
6	ГОСТ 397-79	Шплицт 5x50	1	—	—	
		Наплавленный металл			0,08	

- * Размеры для справок
- Сварные швы — по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
- Все детали приварить, как указано для одной детали.
- Деталь поз. 2 подрезать под сварку по месту.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ± IT14/2.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей — Rz 320.
- Контроль сварных соединений произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

					NW2P.W.269.1.OUMA&&.LAB&&.020.KE.0002				
					Лит. Масса				
Изм. Лист докум. Попр. Дата					10УМА Здание турбины Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"				
Разраб.									
Пров.									
Н. контр. Умб.					Рым з/п 2м				
					147				



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг		Прим.
				ед.	Общ.	
1	Наст. черт.	Лист 180x140	2	1,6	3,2	
2	Наст. черт.	Лист 80x50	4	0,3	1,2	
3	БЧ	Круг L=140	1	—	0,8	
4	Наст. черт.	Лист 46x46	1	—	0,1	
5	БЧ	Лист 190x190	1	—	2,8	
6	ГОСТ 397-79	Шпилька 50	1	—	—	
Наплавленный металл					0,08	

1 * Размеры для справок

2 Сварные швы — по ГОСТ 5264-80.

3 Electrodes 346 ГОСТ 9467-75.

4 Все детали приварить, как указано для одной детали.

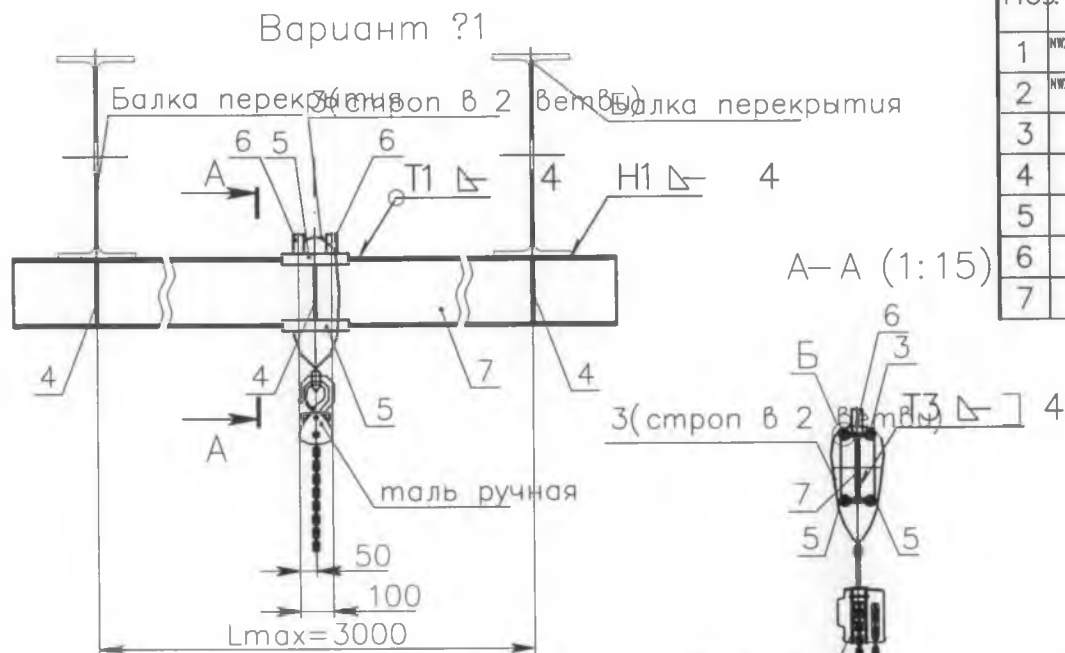
5 Деталь поз. 2 подрезать под сварку по месту.

6 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.

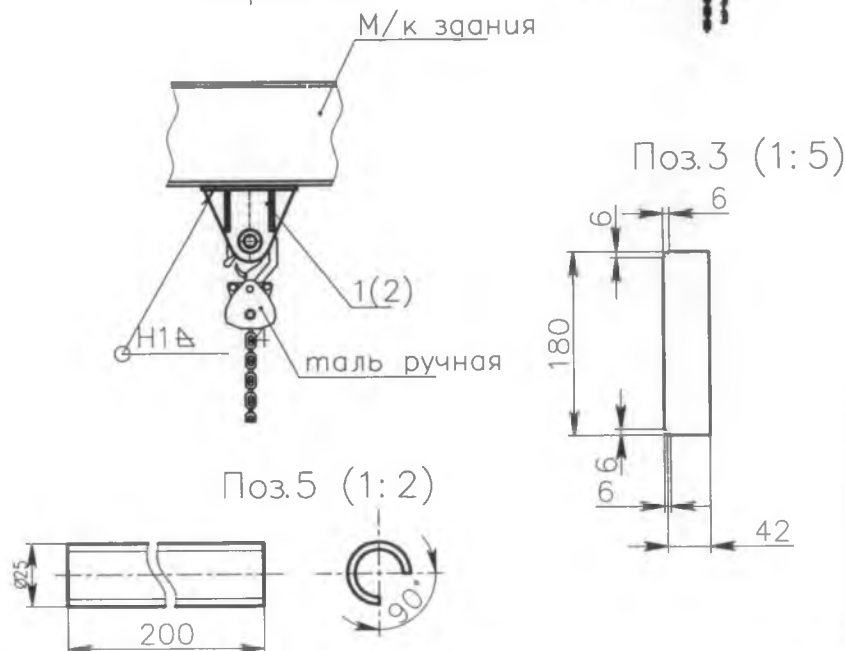
7 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей — Rz 320.

8 Контроль сварных соединений произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

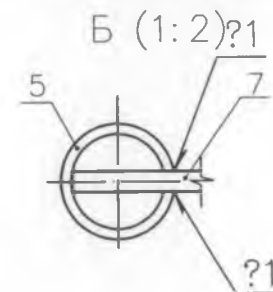
					NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002						
					10UMA Здание турбины				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	докум.	Попр.	Дата	Проект производства работ						
Разраб.					"Монтаж трубопроводов						
Провер.					системы питательной воды"						
Н. контроль					Рым г/п 3 м				148		
Утв.											



Вариант ?2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				Ед.	Общ.	
1	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Рым г/п 2 м	1	—	7,8	
2	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Рым г/п 3 м	1	—	8,2	
3	РД-10-33-93	Строп УСК1-1,6/2000	1	—	3,1	
4	Наст. черт.	Лист 6-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 сш3пс-св ГОСТ 14637-89	45x180	0,3	32,3	см. прим. п.5
5	Наст. черт.	Труба 25x3,2 ГОСТ 8732-78 Б20 ГОСТ 8731-74	L=200	0,3	41,4	
6	БЧ	Труба 32x3 ГОСТ 8732-78 Б20 ГОСТ 8731-74	L=704	0,1	50,6	
7	БЧ	Двухшп. св ГОСТ 8239-89 сш3пс-св ГОСТ 1535-2005	3500*	78,4		см. прим. п.6



- 1 Сварные швы монтажные по ГОСТ 5264-80. Шов №1 — ГОСТ 11534-75-Т1. Электроды Э46А ГОСТ 9467-75. Приварку одинаковых элементов выполнить, как указано для одного элемента.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ± IT14.
- 3 Шероховатость обрабатываемых деталей Rz320.
- 4 Контроль изготовления конструкции произвести внешним осмотром и измерениями согласно РД 03-606-03.
- 5 Поз.4 при установке подрезать по месту (при необходимости).
- 6 Длину элемента поз.7 уточнить на монтаже.
- 7 В спецификации приведены материалы поз.3-7 для крепления одной тали по варианту №1.

NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002					
Изм.	Код.уч.	Лист	диск	Подпись	Дата
Разраб.					
Проб.					
				100МА Здание турбины	Стадия
				Проект производства работ	Лист
				Монтаж трубопроводов	Листов
				системы питательной воды	Р
				Варианты крепления тали	149
Н. контр.					
Утв.					

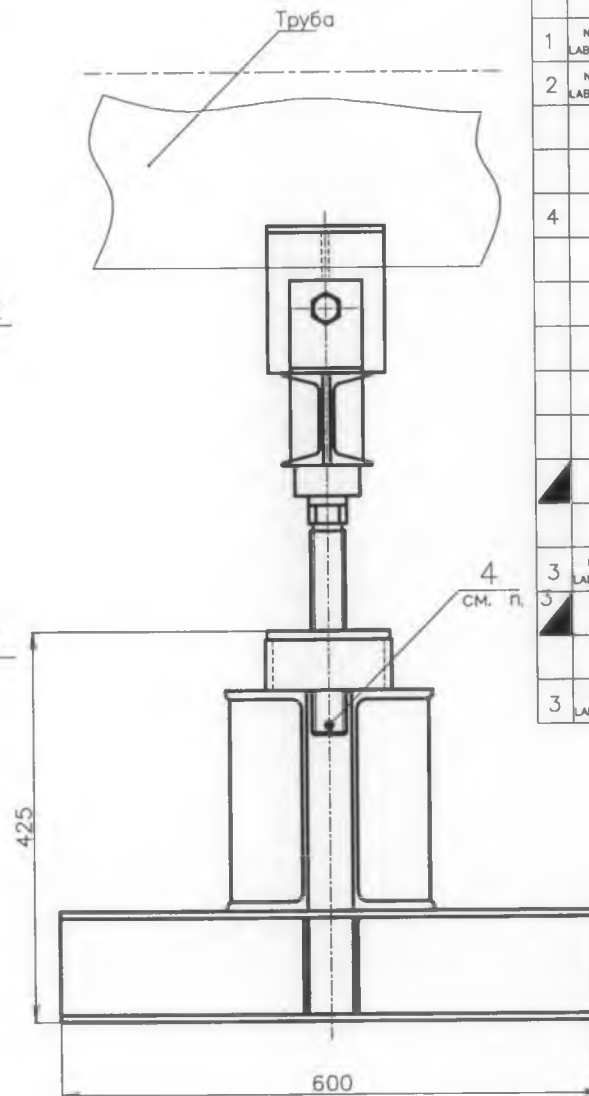
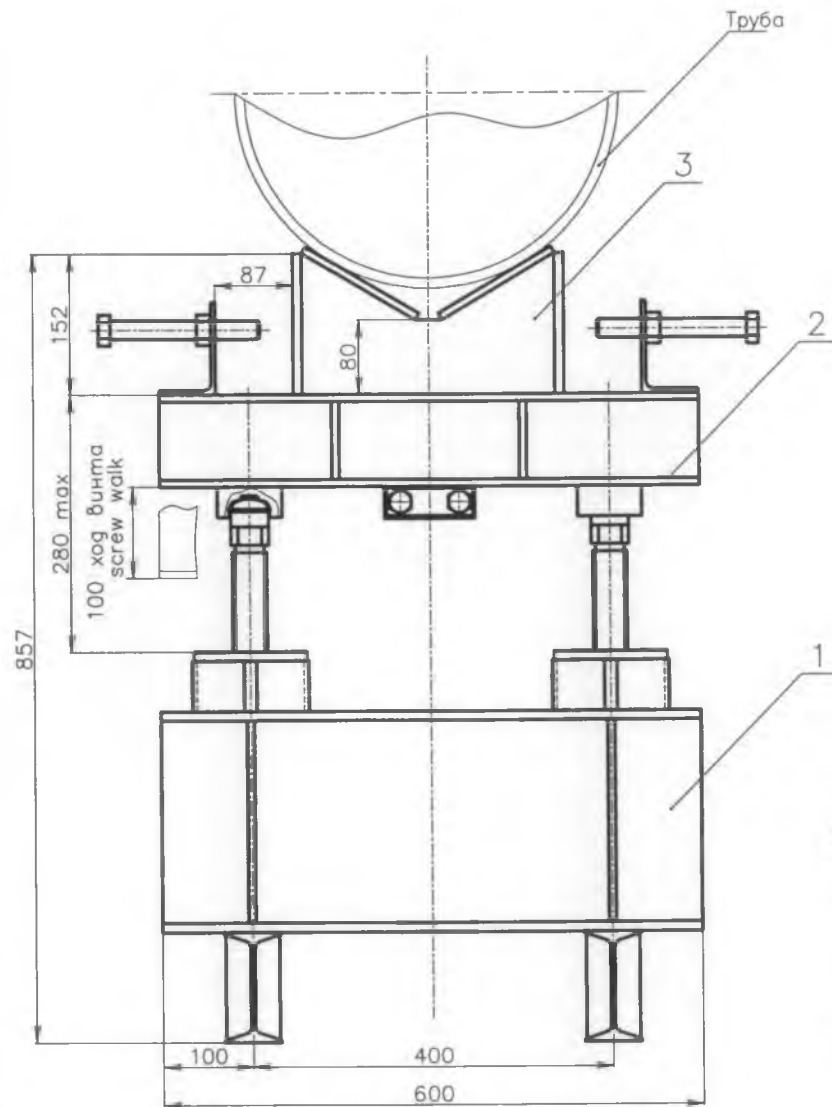


Таблица 1

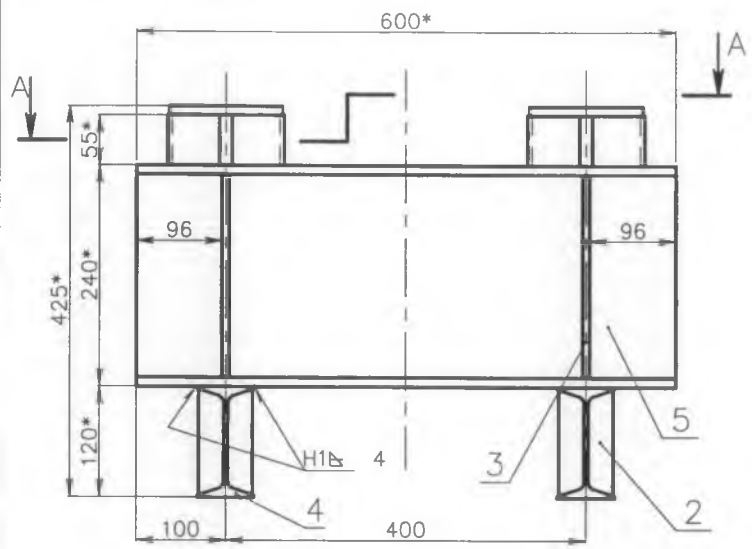
Обозначение	Масса, кг	Примечания
Опора подъемная тип 1	90	Ø 108-426
Опора подъемная тип 2	105	Ø 530-875

Поз.	Обозначение ? чертежа	Наименование	Ко	Масса, кг	При
				Ег.	Общ.
<u>Сборочные единицы</u>					
1	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Основание опоры	1	—	60
2	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Балка верхняя	1	—	21
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Штифт Ø11x45 ГОСТ 10774-80	2	0,02	0,04
<u>Материалы</u>					
		Смазка НЛиб/9-1 (ЦИАТИМ 201) ГОСТ 6267-74			0,1 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>Опора подъемная тип 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Подзун тип 1	1	—	9,2
<u>Опора подъемная тип 2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	Подзун тип 2	1	—	23,5

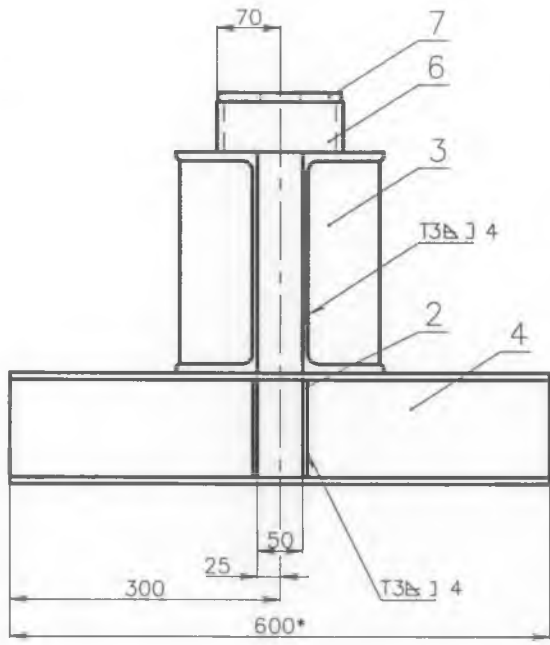
- 1 Размеры для справок
- 2 Поверхности винтовых пар и поверхности скольжения поз.2 и 3 смазать смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74 и не красить.
- 3 Штифты поз.4 раскернить после сборки.
- 4 Окраску выполнить эмалью ПФ-115 (серая) ГОСТ 6465-76.У1.
- 5 Маркировать шрифтом А20 ГОСТ 2.304-81, эмаль ПФ-115 желтая ГОСТ 6465-76.

				NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002			
Изм.	Пуск	Прок.	Подп.	Лоп.	Проект	производства	Литер.
Разраб.						работ	Масса
Пробер.						"Монтаж трубопроводов системы питания воды"	Масштаб
Н. контроль						Опора подъемная	150
Утв.							

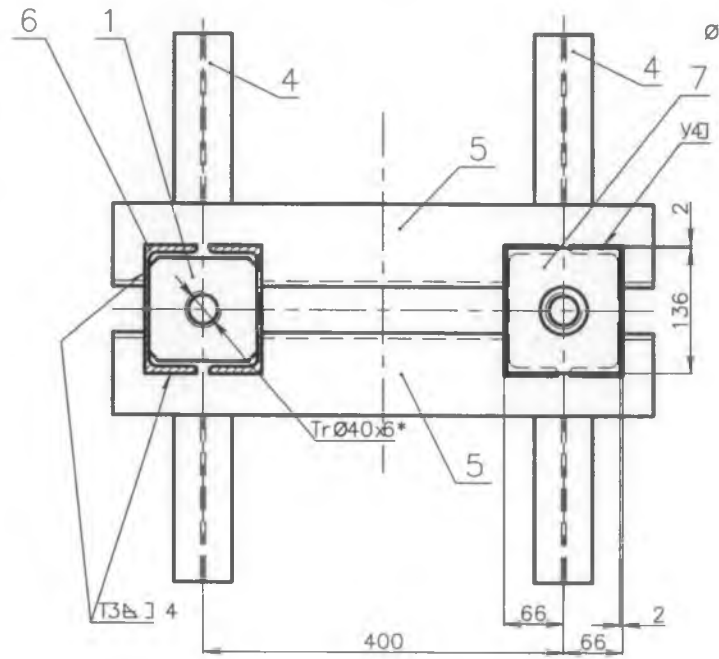
Изм. 9 подл. Подп. и согласован. инж. 1. 03.06.2003



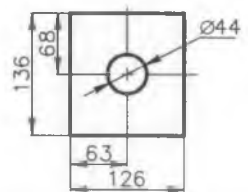
А-А



Поз. 1 (1:2)

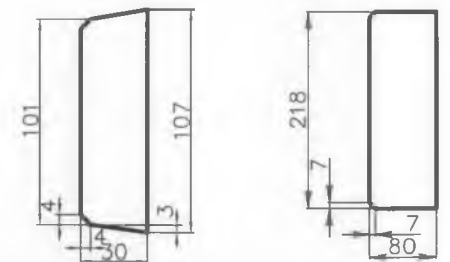


Поз. 7 (1:4)



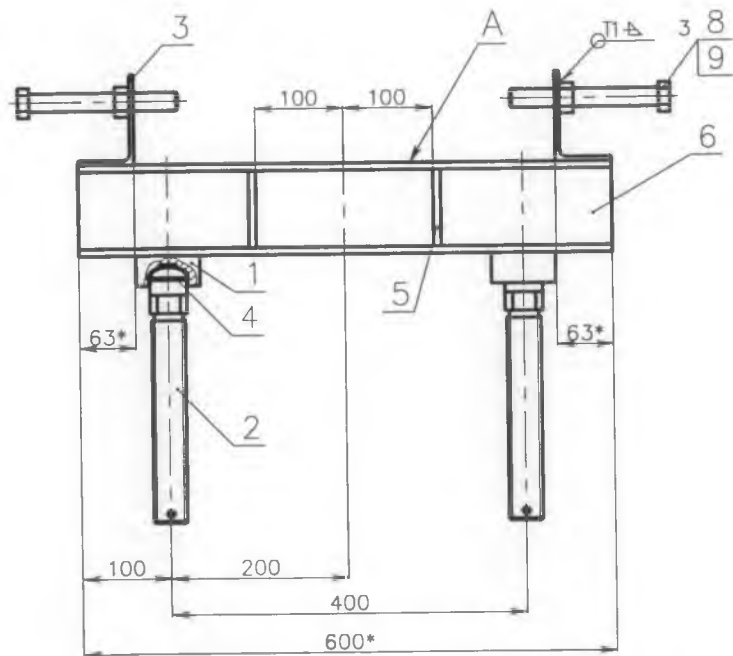
Поз.	Обозначение ? чертежа	Наименование	Кол.	Масса, кг		При
				Ег.	Общ.	
		Детали				
1	Наст. черт.	Сталь 45-ЗГП-МТ-ТВ1 ГОСТ 1050-88	2	3,6	7,2	
2	Наст. черт.	Лист 0-5 ГОСТ 9903-74 Лист 0-5 ГОСТ 4637-89	4 107х30	0,12	0,48	
3	Наст. черт.	Лист 0-8 ГОСТ 9903-74 Лист 0-8 ГОСТ 4637-89	4 213х80	1,1	4,4	
4	БЧ	Лист 0-12 ГОСТ 8239-89 Лист 0-12 ГОСТ 1535-2005	2 =600	6,9	13,8	
5	БЧ	Лист 0-24 ГОСТ 8240-97 Лист 0-24 ГОСТ 1535-2005	2 =600	14,4	28,8	
6	БЧ	Лист 0-14 ГОСТ 8240-97 Лист 0-14 ГОСТ 1535-2005	2 =55	0,7	2,8	
7	Наст. черт.	Лист 0-10 ГОСТ 9903-74 Лист 0-10 ГОСТ 4637-89	2 25х136	1,3	2,6	
		Наплавленный металл			0,6	

Поз. 2 (1:2) Поз. 3 (1:4)

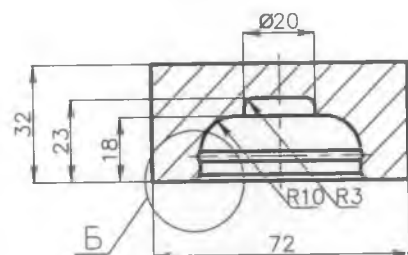


- 1 *Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75. Одинаковые детали приварить, как указано для одной детали.
- 3 Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,1$.
- 4 Шероховатость неуказанных обрабатываемых поверхностей деталей - Rz320.
- 5 Контроль качества изготовления произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

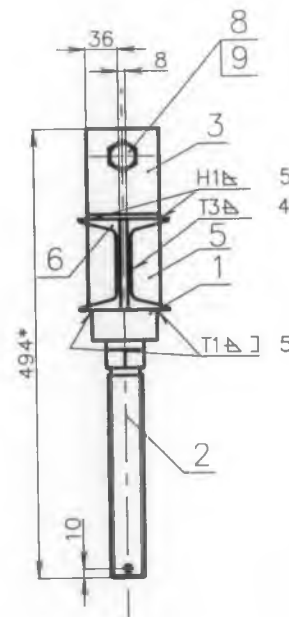
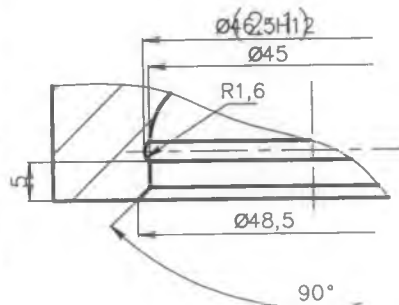
NW2P.W.269.1.OUMA&&LAB&&.020.KE.0002			
Изм. 9	Подп. 1.03.06.2003	Проект производства работ	Лист 1
Разраб.		Монтаж трубопроводов	
Пробер.		системы питательной воды	
Н. контроль		Основание опоры	151



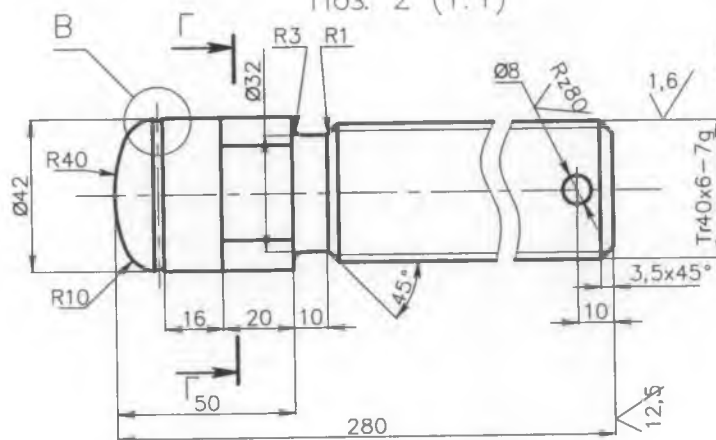
Поз. 1 (1:1)



Б

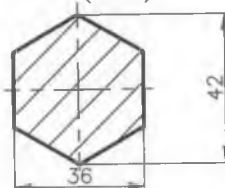
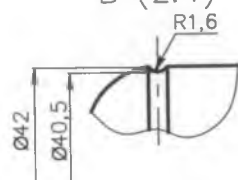


Поз. 2 (1:1)



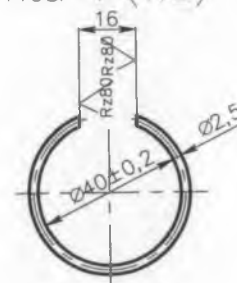
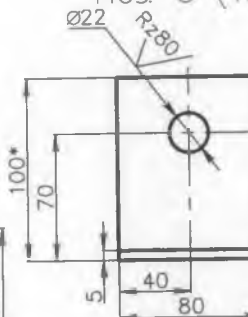
В (2:1)

Г-Г (1:1)



Поз.	Обозначение ? чертежа	Наименование	Ко	Масса, кг "Ег. Общ.	Прим.
<u>Детали</u>					
1	Наст. черт.	Сталь 45-ЗГП-М1-ТВ1 ГОСТ 1050-88	2	0,8	1,6
2	Наст. черт.	Сталь 45-ЗГП-М1-ТВ1 ГОСТ 1050-88	2	2,8	3,6
3	Наст. черт.	Болт 100-63-ГОСТ 8510-86 ГОСТ 535-2005	2	0,6	1,2
4	Наст. черт.	Сталь ускоренная кл. II-3,2	2	0,00	50,0
5	Наст. черт.	ГОСТ 3389-75 ГОСТ 9467-75	4	0,13	0,52
6	БЧ	Шероховатость 10-ГОСТ 8240-97 ГОСТ 1535-2005	2	5,2	10,4
<u>Стандартные изделия</u>					
8		Болт М20-7х160,58 ГОСТ 7798-70	2	-	-
9		Гайка М20-7х15 ГОСТ 5915-70	2	-	-
Наплавленный металл				0,5	

Поз. 3 (1:1) Поз. 4 (1:2) Поз. 5 (1:2)



- 1 *Размеры для справок.
2 Поверхности болтов поз. 8, внутреннюю полость оголовка поз. 1 и поверхности скольжения А смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 и не красить.
3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды 346 ГОСТ 9467-75. Одинаковые детали приварить, как указано для одной детали.
4 Неуказанные предельные отклонения ±0,4.
5 Шероховатость неуказанных обрабатываемых поверхностей деталей - Rz320.
6 Контроль качества изготовления произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

NW2P.W.269.1.0.UMA&&LAB&&.O20.KE.0002			
Изм.	Лист	Проект	Масса
Разраб.	Проект	Монтаж трубопроводов	Масса
Пробер.	Проект	системы питательной	Масса
Н. контроль		Балка верхняя	
Умб.		152	

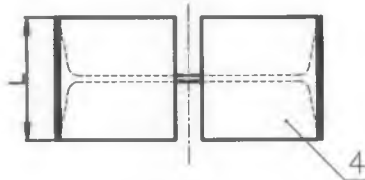
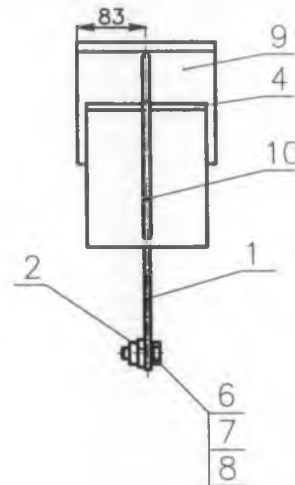
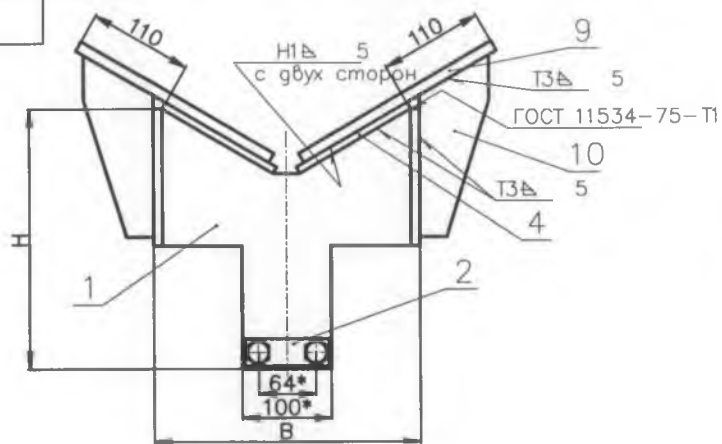
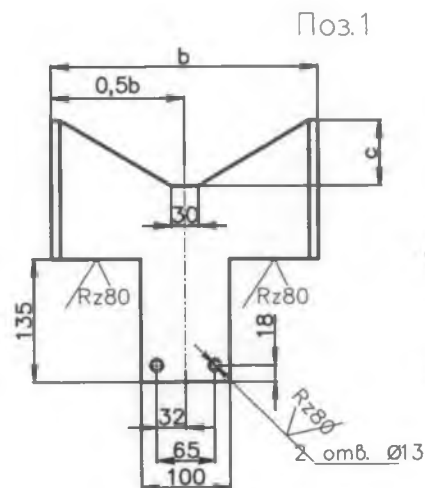
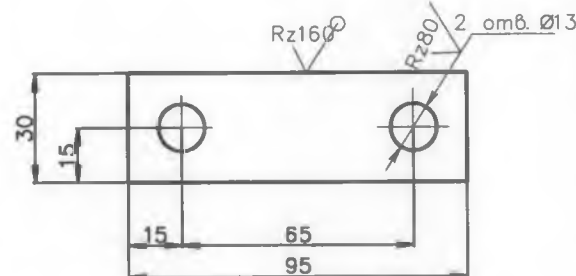


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
	В	Л	Н		
Ползун тип 1	300	135	287	9,2	Ø 108-426
Ползун тип 2	360	145	287	23,5	Ø 530-825



Поз.2 (1:1)



Поз.10

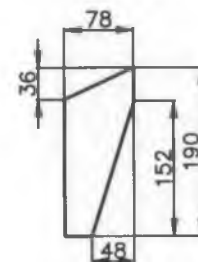


Таблица 2. Данные размеров для поз.1

Обозначение	Размеры, мм				Профиль	Масса, кг	Примечания
	b	c	h	l			
Корпус	300	72	287	135	Д. В. ГОСТ 8238-89	9,2	Ø 108-426
Корпус Исполнение	360	72	287	145	Д. В. ГОСТ 8238-89	23,5	Ø 530-825

Поз.	Обозначение ? чертежа	Наименование	Количество	Масса, кг Ег. Общ.	Прим.
Детали					
2	Наст. черт.	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Лист 5-8 ГОСТ 4637-89	1	—	0,16
Стандартные изделия					
6		Болт М12-7х35.58 ГОСТ 7796-70	2	—	—
7		Гайка М12-7Н.5 ГОСТ 5915-70	2	—	—
8		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	—	—
Переменные данные для исполнений					
Ползун тип 1					
1	Наст. черт.	Корпус	1	—	7 см. табл.
4	БЧ	Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 Лист 5-8 ГОСТ 4637-89	42	0,9	1,8
Ползун тип 2					
1	Наст. черт.	Корпус Исполнение 01	1	—	10,5 см. табл.
4	БЧ	Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 Лист 5-8 ГОСТ 4637-89	70	1,2	2,4
9	БЧ	Б-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74 Лист 5-8 ГОСТ 4637-89	42	4,2	8,4
10	Наст. черт.	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 Лист 5-8 ГОСТ 4637-89	102	0,9	1,8
Наплавленный металл				0,2	

- 1 *Размеры для справок.
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75. Одинаковые детали приварить, как указано для одной детали.
3 Неуказанные предельные отклонения ±0,1.
4 Шероховатость неуказанных обрабатываемых поверхностей деталей — Rz320.
5 Контроль качества изготовления произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

Изм.				NW2P.W.269.1.0UMA&LAB&020.KE.0002			
Исх.				Проект производства работ			
Разраб.				Монтаж трубопроводов			
Провер.				системы питательной			
				ваги			
Н. контроль				Ползун			
Умб.				153			

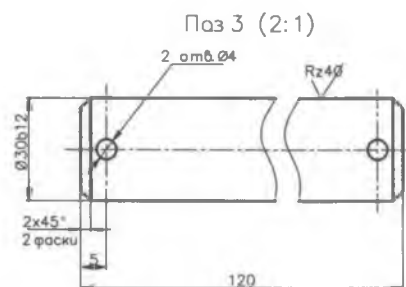
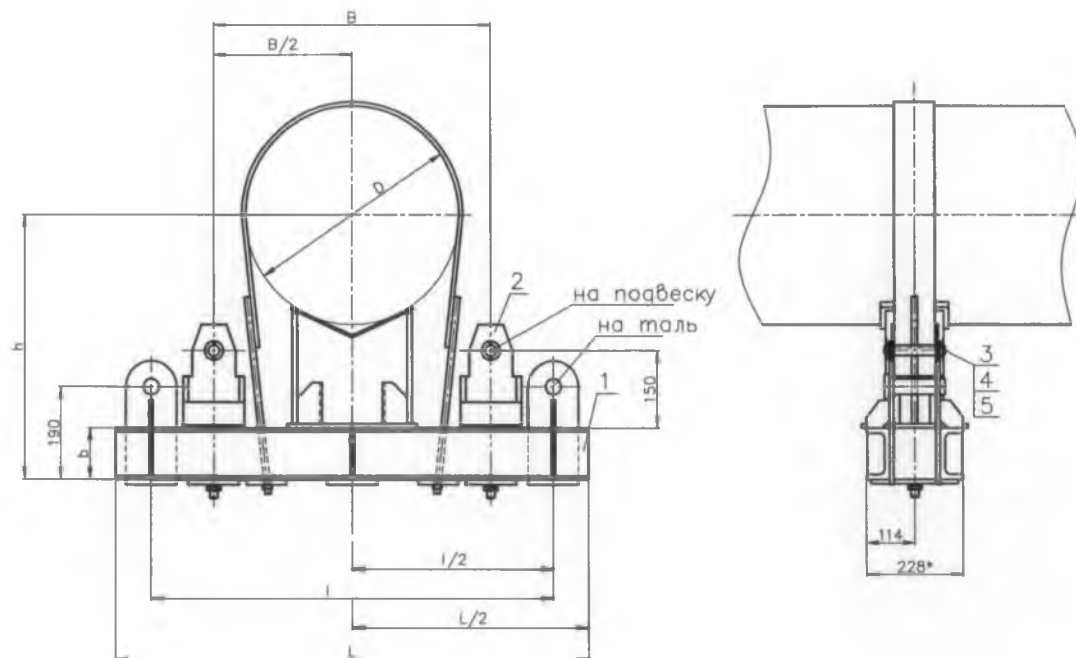
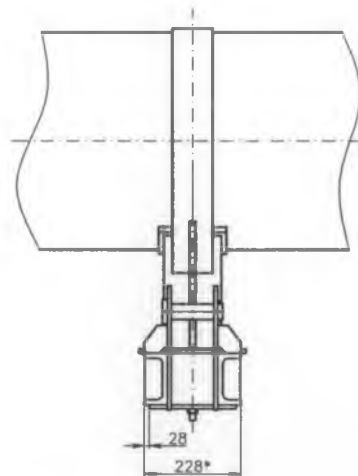


Таблица 1. Данные для траверсы в сборе

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Прим.
	B	b	D	h	L	l		
Траверса в сборе Ø426	860	160	426	622	1240	1100	98,9	
Траверса в сборе Ø630	960	160	630	645	1240	1100	99,8	
Траверса в сборе Ø720	1120	160	720	746	1500	1360	105,8	
Траверса в сборе Ø720	860	160	325	680	1500	240	98,5	
Траверса в сборе Ø219	860	160	219	652	1500	240	98,2	

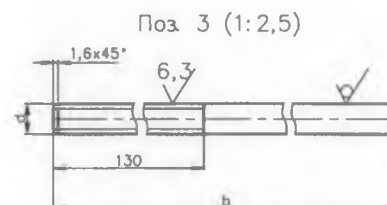
Поз.	Обозначение N чертежа	Наименование	Ко- л- во	Масса, кг ед. Общ.	При- л.
2	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Узел подвески	2	8,3	16,6
3	Наст. черт.	Ось			
		Круш. В-30 ГОСТ 2590-2006 20-3П-М-181 ГОСТ 154-95			1,4
4		Шайба 30.01 Г. ГОСТ 11371-78			
5		Шпилька 4x40 ГОСТ 397-79	4		
Переменные данные для исполнения					
Траверса в сборе Ø426					
1	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Траверса для подвешивания	Ø426 1		80,9
		Траверса в сборе	Ø630		
1	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Траверса для подвешивания	Ø630 1		81,8
		Траверса в сборе	Ø720		
1	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Траверса для подвешивания	Ø720 1		87,8
		Траверса в сборе	Ø325		
1	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Траверса для подвешивания	Ø325 1		80,5
		Траверса в сборе	Ø219		
1	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	Траверса для подвешивания	Ø219 1		80,2

ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002				ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002		
ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002	ИЗДР. И.269.1.01.МАН. ЛАН.Л.020.КЕ.0002
Траверса в сборе				154		



Обозначение	Размер, мм				Масса	Примечания
	D	L	l	a		
Шерс для подвешивания	2426	1240	1100	450	80,9	
Шерс для подвешивания	2630	1240	1100	654	81,8	
Шерс для подвешивания	2720	1500	1360	744	87,0	
Шерс для подвешивания	3325	1240	1100	416	80,5	
Шерс для подвешивания	2219	1240	1100	416	80,2	

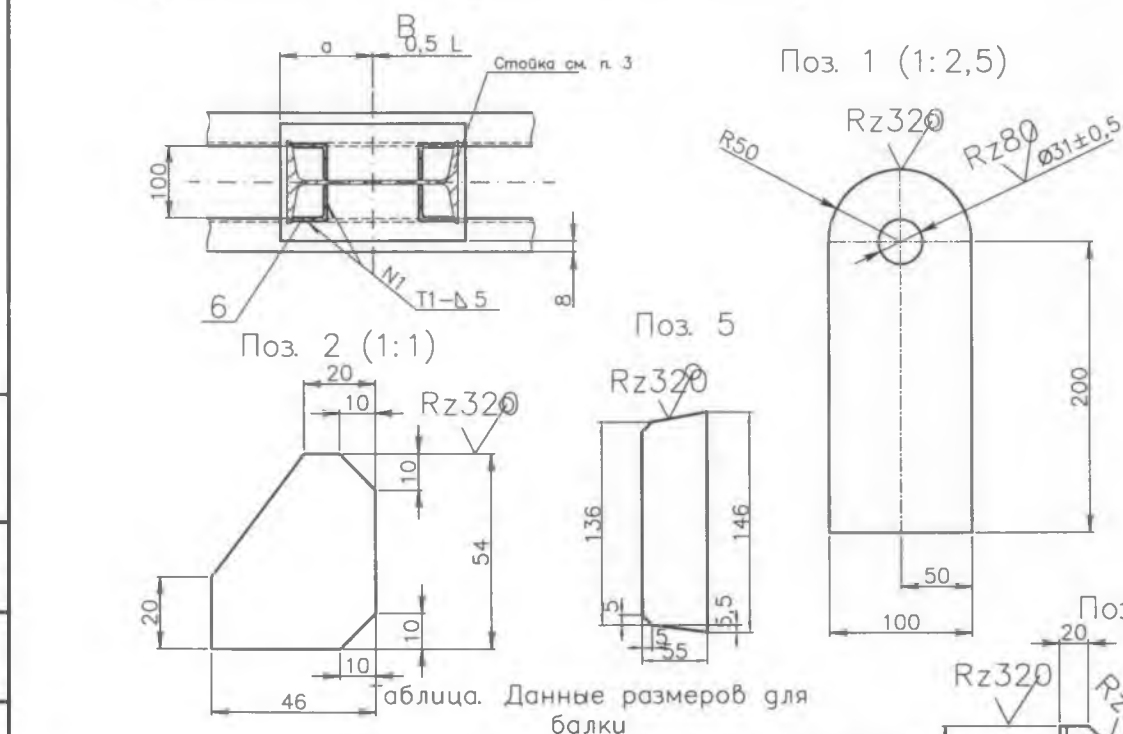
Сварка ручная дуговая



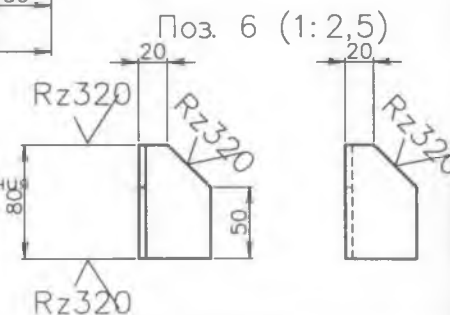
Обозначение	Размеры, мм		Масса, г	Примечания
	d	b		
Тяга	16	380	0,6	

Поз	Объемная ва	Наименование	Ко	Масса, кг	При
			л	абс	
3	Наст. черт	Балка	2	0,8	1,2
4	Наст. черт	Максидак	2	0,9	1,8
6		Гайки М16-7H5 ГОСТ 6815-70	2	—	—
7		Шайбы 16.01-ГОСТ 9886-78	2	—	—
8		Прокладки резиновые 16х16х2	2	0,8	—
		Наполнитель	1	0,2	—
Переменные данные для исполнения					
Траверса для подвешивания 226					
1	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Балка	1	—	55,2
2	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Стойка	1	—	17,8
5	Б4	Лента	1	—	—
	Полоса	ВН-ВС-42100 ГОСТ 103-2005	1	—	4,6
Траверса для подвешивания 230					
1	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Балка	1	—	55,2
2	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Стойка	1	—	17,8
5	Б4	Лента	1	—	—
	Полоса	ВН-ВС-42100 ГОСТ 103-2005	1	—	5,5
Траверса для подвешивания 270					
1	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Балка Исполнение 01	1	—	62,6
2	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Стойка Исполнение 01	1	—	14,7
5	Б4	Лента	1	—	—
	Полоса	ВН-ВС-42100 ГОСТ 103-2005	1	—	7,3
Траверса для подвешивания 323					
1	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Балка	1	—	55,2
2	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Стойка	1	—	17,8
5	Б4	Лента	1	—	—
	Полоса	ВН-ВС-42100 ГОСТ 103-2005	1	—	4,6
Траверса для подвешивания 3219					
1	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Балка	1	—	55,2
2	НПР М.200.1.Д.МАБА.100.01.0002	Стойка	1	—	17,8
5	Б4	Лента	1	—	—
	Полоса	ВН-ВС-42100 ГОСТ 103-2005	1	—	4,3

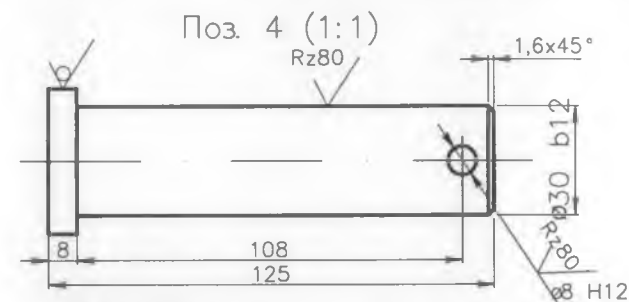
- 1 *Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме оговоренных особо.
Электроды 346 ГОСТ 9467-75.
- 3 Неуказанные предельные отклонения $\pm \frac{1}{2}$.
- 4 Покрытие наружных поверхностей—эмаль ПФ-115 серая (два слоя)
ГОСТ 6465-76.У.
- 5 Маркировать шрифтом типа А20 ГОСТ 2.304-81, эмалью ПФ-115
желтой ГОСТ 6465-76.
- 6 Прокладки фрикционные поз. 8 использовать
качестве подкладки под ленту поз. 5. Ширину
подкладки обеспечить 120 мм. Укладывать на
клею ВС-10Т ГОСТ 22345-77.



Обозначение	Размеры		масса	Примечание
	L	a		
Балка	1240	210	55,2	Ø426, Ø530 Ø219, Ø325
Исполнение 1000	1000	210	62,6	Ø720



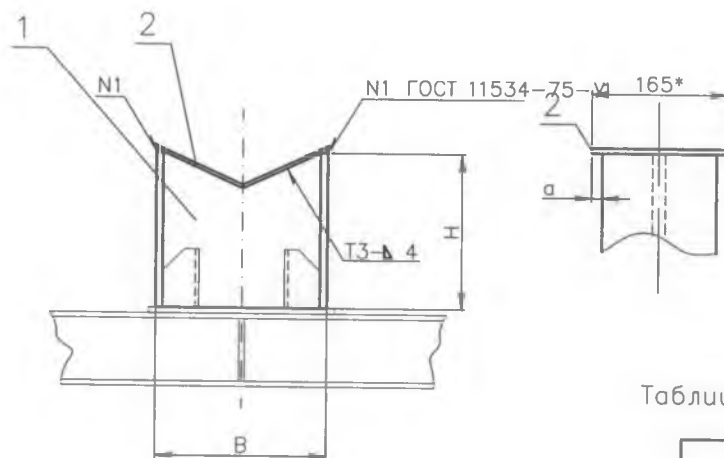
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг		Прим	
				ед.	общ.		
1	Наст. черт.	Проушина					
	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	4	1,5	6,0		
2	Наст. черт.	Ребро					
	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	8	0,1	0,8		
4	Наст. черт.	Ось					
	Круг	В40 ГОСТ 2590-2006 20-3ГГ-М-ТБ ГОСТ1050-88	2	0,7	1,4		
5	Наст. черт.	Г Ребро 16					
	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	6	0,4	2,4		
6	Наст. черт.	Упор					
	Удалок	В-50х50х5 ГОСТ 8509-93 См3пс5-сб ГОСТ 535-2005	4	0,3	1,2		
9	БЧ	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	1	—	1,1	100х172
10	БЧ	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	1	—	5,6	212х420
11	БЧ	Лист	Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-74 См3пс5-сб ГОСТ 14637-89	2	0,5	1,0	86х100
12		Шпилька М8х50 ГОСТ 397-79	2	—	—		
		Переменные данные для исполнения					
		Балка					
8	БЧ	Швеллер	В-16У ГОСТ 8240-97 См3пс5-сб ГОСТ 535-2005	2	17,6	35,2	l=1240
		Наплавленный металл			0,5		
		Балка Исполнение 01					
8	БЧ	Швеллер	В-16У ГОСТ 8240-97 См3пс5-сб ГОСТ 535-2005	1	21,3	42,6	l=1500
		Наплавленный металл			0,5		



- 1 * Размеры как справок.
- 2 Сварные швы — по ГОСТ 5264—80. Электроды 346 ГОСТ 9467—75. Оцинкованные детали приобретать можно независимо от одной детали.
- 3 Приборы утилитарного типа в составе на 10 приборов по стоимости черт.
ИЗРД В.265.1.ОУМАБ&L&B&QZKE.OO02 стп. После прибора утилитарного типа должна выниматься рукоятка.
- 4 Нормирование предельных отклонений $\pm 0,4$
- 5 Шарообразность обработанных поверхностей деталей 64—Rz320.
- 6 Покрытие — эмали ПМ-115 серого цвета ГОСТ 6445—78. И.
- 7 Маркировка шрифтными буквами А 200 ГОСТ 2.304—81 аналога ПМ-115
эмалий ГОСТ 6445—78.

		NW2P.W.269.1.0UMA&&.LAB&&.020.KE.0002	
Исх. лист	док.	Подг. Дан	10UMA Здание турбины Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"
Разраб.			Лист 1
Проб.			Листов 1
Н. контр.		Балка	
№		156	

		NW2P.W.269.1.0UMA&&LAB&&Q20.KE.0002			
Ак. Илуст. ак.	Погр. Дат.	10UMA Здание турбины Проект производства работ "Монтаж трубопроводов системы питательной воды"		Лист	Масштаб
Разраб.		И			
Проб.					
Н. контр.		Узел подвески		Листов	
Утв.				157	



Поз. 1 (1:5)
Рис. 2

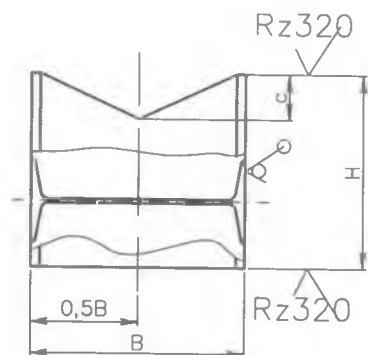


Таблица 2. Данные для размеров подставки поз.1

Обозначение	Размеры, мм			Профиль		Рис.	Масса, кг	Примечания
	В	с	Н	Материал	?			
Подставка	360	98	300	Двутавр	ГОСТ 8239-80, 538-200	2	14,6	Ø226, Ø230, Ø219, Ø325
Подставка исполнение	Ø1400	68	200	Двутавр	ГОСТ 8239-80, 538-200	2	11,4	Ø720

Поз.	Обозначение	Наименование	Ко	Масса, кг		Прим.
		Стойка		ег.	общ.	
1	Наст. черт.	Подставка	1	—	14,6	
2	БЧ	Лист 6-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 165x190	2	1,5	3,0	
		Наплавленный металл	—	—	0,3	
		Стойка Исполнение 0	0			
1	Наст. черт.	Подставка исполнение 0	1	—	11,4	
2	БЧ	Лист 6-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 165x190	2	1,5	3,0	
		Наплавленный металл	—	—	0,3	

Таблица 1. Данные для размеров стойки

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
	Н	В	а		
Стойка	300	360*	10	17,9	
Исполнение 0	200	400*	5	14,7	Ø825

- *Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме оговоренных особо. Электроды 346 ГОСТ 9467-75.
- $\pm \frac{1}{2}$
- Покрывать наружных поверхностей—эмаль ПФ-115 серая (два слоя) ГОСТ 6465-76.У1.
- Маркировать шрифтом типа А20 ГОСТ 2.304-81, эмалью ПФ-115 желтой ГОСТ 6465-76.

NW2P.W.269.1.00MA&&LAB&&020.KE.0002					
Исх. Лист	докум.	Подп. Дир.	100MA Здание турбины		
Разраб.			Проект производства работ		
Проб.			"Монтаж трубопроводов системы питательной воды"		
Н. контр.					
Утв.			Стойка		
				Лист	Масштаб
				158	

М/к перекрытий

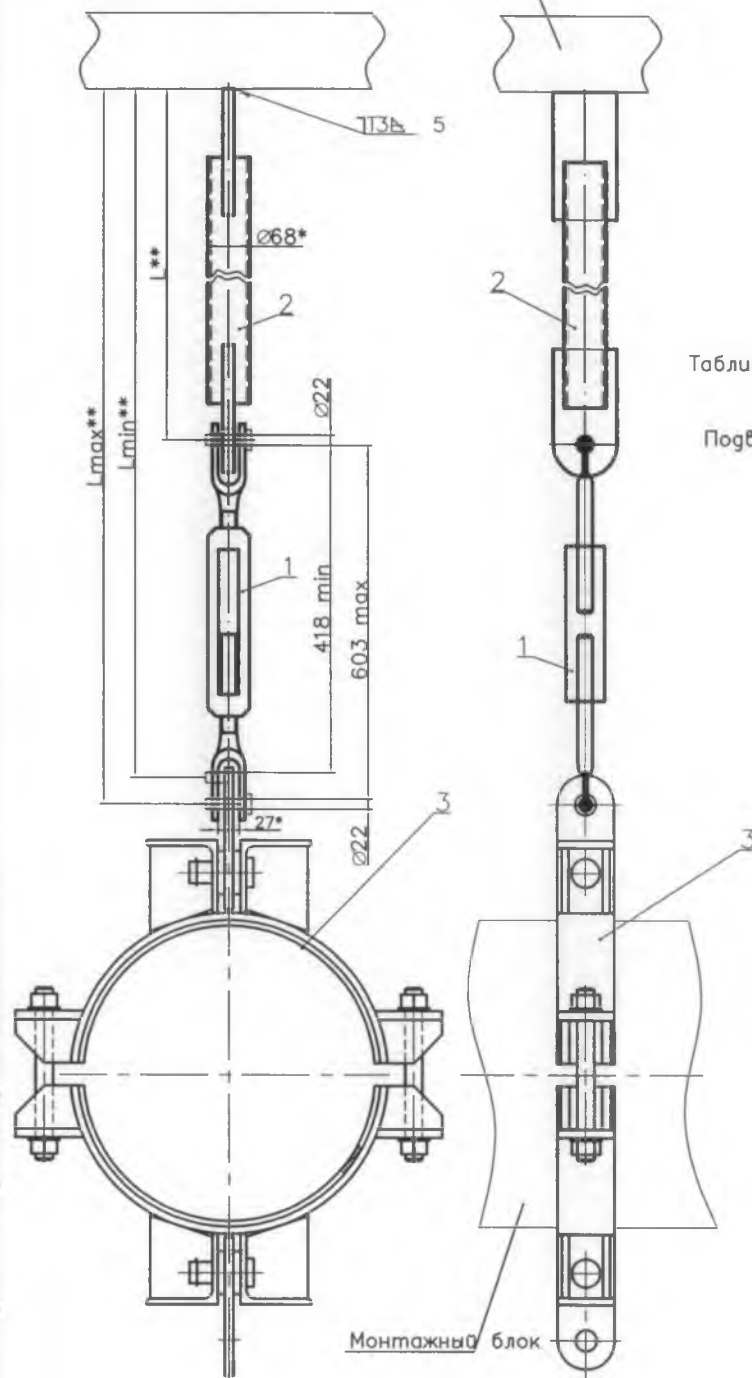


Таблица. Данные размеров для подвески временной тип 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
Подвеска временная тип 1	1930	255	2370	43,9
Исполнение -01	1000	1625	1440	34,4
Исполнение -02	1930	255	2370	41,9
Исполнение -03	1930	255	2370	33,6
Исполнение -04	1400	2025	1840	29,0
Исполнение -05	275	900	720	20,4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Прим.
1		Талреп 20-ОС-ВВ ОСТ 5.2314-79	4	793,6	
Переменные данные для исполнений					
Подвеска временная тип 1					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга	1	15,4	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø420	1	28,5	
Подвеска временная тип 1 Исполнение -01					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга Исполнение -01	1	7,8	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø325	1	26,5	
Подвеска временная тип 1 Исполнение -02					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга	1	15,4	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø325	1	26,5	
Подвеска временная тип 1 Исполнение -03					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга	1	15,4	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø219	1	18,2	
Подвеска временная тип 1 Исполнение -04					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга Исполнение -02	1	10,8	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø219	1	18,2	
Подвеска временная тип 1 Исполнение -05					
2	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 28	Тяга Исполнение -03	1	2,2	
3	НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0001 лист 109,110	Хомут тип 1 Ø219	1	18,2	

1 * Размеры для справок

2 ** Размеры уточнить по месту.

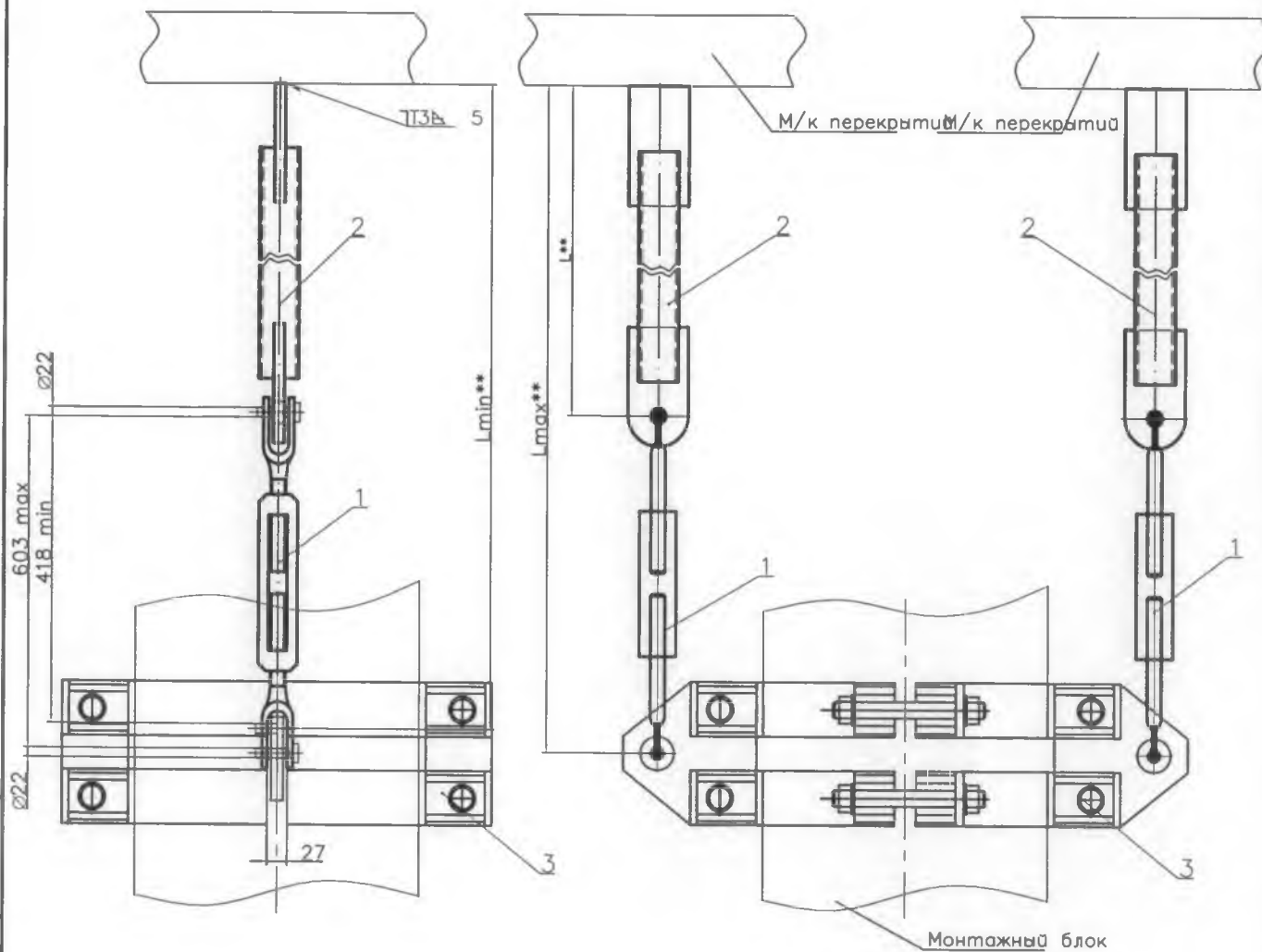
3 Сварные швы - по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.

4 Контроль сварных соединений произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.

5 Талреп поз.1 должен вращаться от руки без заеданий.

6 Резьбу талрепа смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.

НВЗР. W.269.1.0.UMA&&. LAB&&. 020.KE.0002			
Изм.	Лист	докум.	Подр. Дата
Разраб.	Проект производства работ		
Проб.	"Монтаж трубопроводов системы питательной воды"		
И контр.	Подвеска временная тип 1		
Утв.			
		Лист	Листов
		160	



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	При
1		Талреп 20-ОС-ВВ ОСТ 5.231	5	4,6	97,2
Переменные данные для исполнений					
Подвеска временная тип 2					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга Исполнение -06	2	6,8	13,6
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø426	1	-	60,2
Подвеска временная тип 2 Исполнение -0					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга Исполнение -01	2	7,8	15,6
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø630	1	-	69,2
Подвеска временная тип 2 Исполнение -0					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга	2	15,4	30,8
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø426	1	-	60,2
Подвеска временная тип 2 Исполнение -0					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга Исполнение -06	2	6,8	13,6
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø325	1	-	56,2
Подвеска временная тип 2 Исполнение -0					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга Исполнение -07	2	11,1	22,2
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø219	1	-	28,4
Подвеска временная тип 2 Исполнение -0					
2	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Тяга Исполнение -08	2	19,0	38,0
3	NW2P. W.269.1.OUM.A.B.B. LBA.B.B.020.KE.0001	Хомут тип 2 Ø219	1	-	28,4

- 1 * Размеры для справок.
 2 ** Размеры уточнить по месту.
 3 Сварные швы — по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
 4 Контроль сварных соединений произвести внешним осмотром и измерениями в соответствии с РД 03-606-03.
 5 Талреп поз.1 должен вращаться от руки без заеданий.
 6 Резьбу талрепа смазывать смазкой МС-200 ГОСТ 9762-76.

Исх. докум.	Подп. Дата	Проект производства работ	Лист	Масштаб
Разраб.		"Монтаж трубопроводов системы питательной воды"	И	
Проб.			Лист	Листов
Н.контр.		Подвеска временная тип 2	161	
Умб.				

